

CC-6010 & CB-6010

Close Contour Casting & Close Close Contour Block (kontúrköz)

Öntött poliuretán, amelynek sűrűsége < 1,0 g/cm³

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2020/09/09 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Finom felületi struktúra
- Jó marási tulajdonságok
- Jól megmunkálható

Alkalmazások

- Stylingmodellek
- Ősmodellek
- Adatellenőrző modellek

Előnyei Close Contour Casting

- A Close Contour Castingot/szoros kontúröntést/háromdimenziós öntőformájában szállítják, amely már a végső kontúrhoz közeli öntésű.
- A Close Contour Block egyedi gyártású, téglalap alakú, feldolgozatlan tömbként érkezik.
- Gyorsabb marás, kevesebb marókopás és kevesebb hulladék a kontúrközeli alak miatt.
- Kevesebb munka a végmegmunkálás során, mivel a felület résmentes, finom és nagyon tömör.
- Jó méretstabilitás, alacsony torzulás, mivel az anyag izotropikus, mint a tömbanyag.
- Kiváló minőségstandard

mechanikai tulajdonságok

		Egység	CC-6010 / CB-6010
Szín		optikai	barna
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 0,80
Keménység	ISO 868	Shore D	65 - 70
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	65 - 70
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	75 - 80
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	35 - 40
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	1.300 - 1.600

Feldolgozás

Az anyagot 20–25 °C hőmérsékleten kell feldolgozni.

Tárolás

Az anyagot sima, száraz helyen kell tárolni. Tárolás és szállítás közben kerülni kell az erős hőmérsékletingadozást.

**CC-6010 & CB-6010****Close Contour Casting & Close Close Contour Block (kontúrköz**Öntött poliuretán, amelynek sűrűsége $< 1,0 \text{ g/cm}^3$

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.