

CC-6503 & CB-6503

Close Contour Casting & Close Close Contour Block (kontúrköz)

Töltött, öntött poliuretán

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2020/09/09 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Nagyon sűrű szerkezet
- Nagyon finom és homogén felület
- Jó marási tulajdonságok
- Jó kopásállóság

Alkalmazások

- Hézagmentes galvánfürdő modellek
- Berakó szerszámok
- RIM szerszámok

Előnyei Close Contour Casting

- A Close Contour Castingot/szoros kontúröntést/háromdimenziós öntőformájában szállítják, amely már a végső kontúrhoz közeli öntésű.
- A Close Contour Block egyedi gyártású, téglalap alakú, feldolgozatlan tömbként érkezik.
- Gyorsabb marás, kevesebb marókopás és kevesebb hulladék a kontúrközeli alak miatt.
- Kevesebb munka a végmegmunkálás során, mivel a felület résmentes, finom és nagyon tömör.
- Jó méretstabilitás, alacsony torzulás, mivel az anyag izotropikus, mint a tömbanyag.
- Kiváló minőségstandard

mechanikai tulajdonságok

		Egység	CC-6503 / CB-6503
Szín		optikai	kék
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,85
Keményesség	ISO 868	Shore D	85 - 90
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	40 - 45
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	80 - 85
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	95 - 105
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	9.200 - 9.700

Feldolgozás

Az anyagot 20–25 °C hőmérsékleten kell feldolgozni.

Tárolás

Az anyagot sima, száraz helyen kell tárolni. Tárolás és szállítás közben kerülni kell az erős hőmérsékletingadozást.



Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.