

#### Fő tulajdonságok

- Nagyon sűrű szerkezet
- Polírozható
- Magas hőállóság
- Magas nyomásállóság és magas nyomásmodul
- Jó vegyszerállóság

#### Alkalmazások

- Öntőformák présöntéshez (kerámia)
- Fémátformáló szerszámok
- Hőálló szerszámok
- Berakó szerszámok alacsony hőmérsékletű prepregekhez
- RTM formák

#### Előnyei Close Contour Casting

- A Close Contour Castingot/szoros kontúröntést/háromdimenziós öntőformájában szállítják, amely már a végső kontúrhoz közeli öntésű.
- A Close Contour Block egyedi gyártású, téglalap alakú, feldolgozatlan tömbként érkezik.
- Gyorsabb marás, kevesebb marókopás és kevesebb hulladék a kontúrközeli alak miatt.
- Kevesebb munka a végmegmunkálás során, mivel a felület résmentes, finom és nagyon tömör.
- Jó méretstabilitás, alacsony torzulás, mivel az anyag izotropikus, mint a tömbanyag.
- Kiváló minőségstandard

#### mechanikai tulajdonságok

|                            |           | Egység                           | CC-6506 / CB-6506 |
|----------------------------|-----------|----------------------------------|-------------------|
| Szín                       |           | optikai                          | sötétszürke       |
| Sűrűség                    | ISO 1183  | g/cm <sup>3</sup>                | kb. 1,90          |
| Keménység                  | ISO 868   | Shore D                          | 90 - 95           |
| Hőtágulási együttható      | ISO 11359 | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 35 - 35           |
| Hőalakítási állóság, HDT   | ISO 75    | °C                               | 110 - 110         |
| Nyomószilárdság            | ISO 604   | MPa                              | 120 - 130         |
| E-modul nyomószilárdságból | ISO 604   | MPa                              | 12.700 - 13.200   |

#### Feldolgozás

Az anyagot 20–25 °C hőmérsékleten kell feldolgozni.

#### Tárolás

Az anyagot sima, száraz helyen kell tárolni. Tárolás és szállítás közben kerülni kell az erős hőmérsékletingadozást.



## Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.