

Fő tulajdonságok

- Sűrű felületi struktúra
- Nagyon jó marási tulajdonságok
- Jó mérettartás
- Jó kopásállóság
- Jó ütőszilárdság

Alkalmazások

- Formalapok
- Magdobozok
- Modellek és formák
- Ütőszerszámok
- Mérőeszköz

Előnyei Close Contour Casting

- A Close Contour Castingot/szoros kontúröntést/háromdimenziós öntőformájában szállítják, amely már a végső kontúrhoz közeli öntésű.
- A Close Contour Block egyedi gyártású, téglalap alakú, feldolgozatlan tömbként érkezik.
- Gyorsabb marás, kevesebb marókopás és kevesebb hulladék a kontúrközeli alak miatt.
- Kevesebb munka a végmegmunkálás során, mivel a felület résmentes, finom és nagyon tömör.
- Jó méretstabilitás, alacsony torzulás, mivel az anyag izotropikus, mint a tömbanyag.
- Kiváló minőségstandard

mechanikai tulajdonságok

		Egység	CC-6507 / CB-6507
Szín		optikai	olajbogyó
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,40
Keménység	ISO 868	Shore D	85 - 90
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50 - 55
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	75 - 80
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	85 - 95
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	3.500 - 4.000

Feldolgozás

Az anyagot 20–25 °C hőmérsékleten kell feldolgozni.

Tárolás

Az anyagot sima, száraz helyen kell tárolni. Tárolás és szállítás közben kerülni kell az erős hőmérsékletingadozást.



Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.