

CC80/13-1

Close Contour Casting & Close Close Contour Block (kontúrköz)

Töltött, öntött poliuretán

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/05/18 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Zárt, nagyon finom és homogén felület
- Alacsony tágulási együttható
- Nagyon jó marási tulajdonságok
- Jól megmunkálható

Alkalmazások

- Ősmodellek
- Adatellenőrző modellek
- Berakó szerszámok

Előnyei Close Contour Casting

- A Close Contour Castingot/szoros kontúröntést/háromdimenziós öntőformájában szállítják, amely már a végső kontúrhoz közeli öntésű.
- A Close Contour Block egyedi gyártású, téglalap alakú, feldolgozatlan tömbként érkezik.
- Gyorsabb marás, kevesebb marókopás és kevesebb hulladék a kontúrközeli alak miatt.
- Kevesebb munka a végmegmunkálás során, mivel a felület résmentes, finom és nagyon tömör.
- Jó méretstabilitás, alacsony torzulás, mivel az anyag izotropikus, mint a tömbanyag.
- Kiváló minőségstandard

mechanikai tulajdonságok

		Egység	CB80/13-1
Szín		optikai	bézs
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,00
Keménység	ISO 868	Shore D	75 - 80
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50 - 60
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	93 - 98
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	93 - 98
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	45 - 50
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	63 - 68

Feldolgozás

Az anyagot 20–25 °C hőmérsékleten kell feldolgozni.

Tárolás

Az anyagot sima, száraz helyen kell tárolni. Tárolás és szállítás közben kerülni kell az erős hőmérsékletingadozást.



Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.