

Fő tulajdonságok

- Nagyon finom és homogén felület
- Jól marható, kevés por
- Alacsony exotermia, 9 órán át szobahőmérsékleten keményedés elmunkálható
- 25 mm rétegvastagság felhordható és nem folyik meg a függőleges felületeken

Alkalmazások

- Nagy modellek
- Rotorlapát modellek
- Hajómodellek

Feldolgozási adatok

		Egység	CP-6060-R	CP-6060-H
Szín	optikai		szürke	fehér
Keverési arány		Súly	100	100
Keverési arány		Térf.	100	100
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 0,60	kb. 0,60

		Egység	CP-6060-R / CP-6060-H
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	30 - 40
Maximális rétegvastagság		mm	25
Megmunkálható állapot		h	9

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	CP-6060-R / CP-6060-H ap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C	CP-6060-R / CP-6060-H 6h helyiség hőmérsékleten + 14h 55 °C-on
Szín		optikai	szürke	szürke
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 0,60	kb. 0,60
Keményesség	ISO 868	Shore D	55 - 60	55 - 60
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	70 - 75	70 - 75
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	52 - 57	63 - 68
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	55 - 60	68 - 73
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	22 - 27	25 - 30
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	1.050 - 1.150	1.050 - 1.150
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	20 - 25	22 - 27
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	900 - 1.000	1.000 - 1.100
Lineáris zsugorodás*		mm/m	kb. 1,00	kb. 1,00

*7 nap helyiség hőmérsékleten kikeményedés után 20 mm rétegvastagságon mérve.



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen. A hőmérséklet ne essen 18 °C alá. A gép beállítási paraméterei rendelésre kaphatók. A munka megkezdése előtt ellenőrizze a keverési arányt. A sűrített levegő ellátást mindig biztosítani kell. Minél hosszabb a tömlő, annál nagyobb az anyagnyomás. A maximális rétegvastagság egy műveletben 25 mm. Vastagabb rétegekhez a második réteget csak az első gélesedése után javasoljuk felvinni.

Csomagolás

RAKU® TOOL CP-6060-R	120 kg, 28 kg
RAKU® TOOL CP-6060-H	120 kg, 28 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.