

Fő tulajdonságok

- Nagyon finom és homogén felület
- Könnyen megmunkálható
- Alacsony exotermia, nagy felületre hordható fel egyetlen művelettel
- 40 mm rétegvastagság felhordható és nem folyik meg a függőleges felületeken

Alkalmazások

- Formák
- Cubing modellek
- Design és stylingmodellek

Feldolgozási adatok

		Egység	CP-6070-R	CP-6072-H
Szín	optikai		barna	fehér
Keverési arány		Súly	100	100
Keverési arány		Térf.	100	100
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 0,70	kb. 0,70

		Egység	CP-6070-R / CP-6072-H
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	100 - 120
Maximális rétegvastagság		mm	40
Megmunkálható állapot		h	18

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	CP-6070-R / CP-6072-H
Szín		optikai	barna
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 0,75
Keményesség	ISO 868	Shore D	55 - 60
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	70 - 80
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	40 - 45
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	45 - 50
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	13 - 18
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	800 - 1.000
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	13 - 18
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	600 - 800
Lineáris zsugorodás*		mm/m	kb. 1,20

*7 nap helyiség hőmérsékleten kikeményedés után 20 mm rétegvastagságon mérve.

CP-6070 R / CP-6072 H**Close Contour Paste**

Géppel használható epoxipaszta

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen. A hőmérséklet ne essen 18 °C alá.

A gép beállítási paraméterei rendelésre kaphatók. A munka megkezdése előtt ellenőrizze a keverési arányt. A sűrített levegő ellátást mindig biztosítani kell. Minél hosszabb a tömlő, annál nagyobb az anyagnyomás.

A maximális rétegvastagság egy műveletben 40 mm. Vastagabb rétegekhez a második réteget csak az első gélesedése után javasoljuk felvinni.

Csomagolás

RAKU® TOOL CP-6070-R	130 kg, 32 kg
RAKU® TOOL CP-6072-H	130 kg, 32 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.