

#### Fő tulajdonságok

- Jó élstabilitás
- Magas nyomószilárdság
- Jól marható, kevés por
- Alacsony exotermia
- 40 mm rétegvastagság felhordható és nem folyik meg a függőleges felületeken

#### Alkalmazások

- Nagy modellek
- Rotorlapát modellek
- Hajómodellek

#### Feldolgozási adatok

|                |          | Egység | CP-6083-R | CP-6072-H |
|----------------|----------|--------|-----------|-----------|
| Szín           | optikai  |        | szürke    | fehér     |
| Keverési arány |          | Súly   | 100       | 100       |
| Keverési arány |          | Térf.  | 100       | 115       |
| Sűrűség        | ISO 1183 | g/cm³  | kb. 0,80  | kb. 0,70  |

|                          |         | Egység | CP-6083-R / CP-6072-H |
|--------------------------|---------|--------|-----------------------|
| Fazékidő 25 °C-on        | 1000 ml | perc   | 50 - 70               |
| Maximális rétegvastagság |         | mm     | 40                    |
| Megmunkálható állapot    |         | h      | 24                    |

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

| Edzés                        |           | Egység                           | CP-6083-R / CP-6072-H |
|------------------------------|-----------|----------------------------------|-----------------------|
| Szín                         |           | optikai                          | szürke                |
| Sűrűség                      | ISO 1183  | g/cm³                            | kb. 0,75              |
| Keményesség                  | ISO 868   | Shore D                          | 60 - 65               |
| Hőtágulási együttható        | ISO 11359 | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 65 - 75               |
| Hőalakítási állóság, HDT     | ISO 75    | °C                               | 50 - 55               |
| Üvegesedési hőmérséklet, Tg  | DSC       | °C                               | 50 - 55               |
| Nyomószilárdság              | ISO 604   | MPa                              | 25 - 30               |
| E-modul nyomószilárdságból   | ISO 604   | MPa                              | 1.000 - 1.500         |
| Hajlító szilárdság           | ISO 178   | MPa                              | 20 - 25               |
| E-modul hajlítószilárdságból | ISO 178   | MPa                              | 1.000 - 1.500         |
| Lineáris zsugorodás*         |           | mm/m                             | kb. 1,20              |

\*7 nap helyiség hőmérsékleten kikeményedés után 20 mm rétegvastagságon mérve.

**CP-6083 R / CP-6072 H****Close Contour Paste**

Géppel használható epoxipaszta

**Megmunkálási utasítások**

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen. A hőmérséklet ne essen 18 °C alá.

A gép beállítási paraméterei rendelésre kaphatók. A munka megkezdése előtt ellenőrizze a keverési arányt. A sűrített levegő ellátást mindig biztosítani kell. Minél hosszabb a tömlő, annál nagyobb az anyagnyomás.

A maximális rétegvastagság egy műveletben 40 mm. Vastagabb rétegekhez a második réteget csak az első gélesedése után javasoljuk felvinni.

**Csomagolás**

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| RAKU® TOOL CP-6083-R | 150 kg, 38 kg |
| RAKU® TOOL CP-6072-H | 130 kg, 32 kg |

**Tárolás**

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

**Munkavédelem**

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.