

Fő tulajdonságok

- Jó élstabilitás
- Jól marható, kevés por
- Alacsony exotermia
- 25 mm rétegvastagság felhordható és nem folyik meg a függőleges felületeken

Alkalmazások

- Nagy modellek
- Rotorlapát modellek
- Hajómodellek

Feldolgozási adatok

		Egység	CP-6083-R	CP-6084-H
Szín	optikai		szürke	fehér
Keverési arány		Súly	100	100
Keverési arány		Térf.	100	100
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 0,80	kb. 0,80

		Egység	CP-6083-R / CP-6084-H
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	60 - 70
Maximális rétegvastagság		mm	25
Megmunkálható állapot		h	14

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	CP-6083-R / CP-6084-H	CP-6083-R / CP-6084-H
Edzés			ap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C	6h helyiség hőmérsékleten + 14h 80 °C-on
Szín		optikai	szürke	szürke
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 0,85	kb. 0,85
Keménység	ISO 868	Shore D	65 - 70	68 - 72
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	65 - 75	57 - 67
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	55 - 60	85 - 90
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	55 - 60	85 - 90
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	40 - 45	48 - 52
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	1.500 - 2.000	1.800 - 2.300
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	30 - 35	35 - 40
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	1.700 - 2.200	1.700 - 2.200
Lineáris zsugorodás*		mm/m	kb. 1,00	kb. 1,00

*max. rétegvastagságon mérve, mint fent

CP-6083 R / CP-6084 H**Close Contour Paste**

Géppel használható epoxipaszta

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen. A hőmérséklet ne essen 18 °C alá. A gép beállítási paraméterei rendelésre kaphatók. A munka megkezdése előtt ellenőrizze a keverési arányt. A sűrített levegő ellátást mindig biztosítani kell. Minél hosszabb a tömlő, annál nagyobb az anyagnyomás. A maximális rétegvastagság egy műveletben 25 mm. Vastagabb rétegekhez a második réteget csak az első gélesedése után javasoljuk felvinni.

Csomagolás

RAKU® TOOL CP-6083-R	150 kg, 38 kg
RAKU® TOOL CP-6084-H	150 kg, 38 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.