

CP-6102 R / EH-2936-2

Javítóspatula Close Contour pasztához

Gyors keményedés szobahőmérsékleten

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2020/09/17 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- 20 mm rétegvastagságban felhordható, és nem folyik meg a függőleges felületeken
- Elegendő kötési idő gyors kikeményedésnél
- Mechanikai tulajdonságai hasonlóak a kikeményedett Close Contour pasztához

Alkalmazások

- Close Contour paszta javítása

Feldolgozási adatok

		Egység	CP-6102-R	EH-2936-2
Szín	optikai		szürke	fehér
Keverési arány		Súly	100	40
Keverési arány		Térf.	100	48
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,00	kb. 0,83

		Egység	CP-6102-R / EH-2936-2
Fazékidő 25 °C-on	100 ml	perc	15 - 20
Maximális rétegvastagság		mm	20
Megmunkálható állapot		perc	90 - 120

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	CP-6102-R / EH-2936-2	CP-6102-R / EH-2936-2
Edzés			ap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C	6h helyiség hőmérsékleten + 14h 80 °C-on
Szín		optikai	szürke	szürke
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,00	kb. 1,00
Keménység	ISO 868	Shore D	75 - 80	75 - 80
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	60 - 65	85 - 90



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.
Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban és spatulával hordja fel.

Csomagolás

RAKU® TOOL CP-6102-R	180 kg, 40 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	6 x 0,5 kg, 0,50 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.