

Global Material KFT

DEKUMED berendezések



GLOBAL

DEKUMED KFT

Tartalomjegyzék

Autóipar területei és ajánlott gépei	2
Kompozit ipar területei és ajánlott gépei	11
Hajóipar területei és ajánlott gépei	16
Repülőgépipar területei és ajánlott gépei	24
Szélenergiaipar területei és ajánlott gépei	32
Bútorkészítés területei és ajánlott gépei	40
Gyógyszeripar területei és ajánlott gépei	43
Elektronikaipar területei és ajánlott gépei	47

Autóipar területei és ajánlott gépei:

Technológiák	Gép típusok
Modellező paszta	U100
Lamináló gyantákhoz	U200
Gelcoating	U300
RIM / PIM	U300 TX/MP 50
Prototípus gyanták	U300 TX/MP 200
RTM (Resin Transfer Molding)	U600

UNIDOS 100

2-komponensű adagoló és keverő berendezés

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal

Technikai adatok:

- Alumínium váz
- rozsdamentes acél borítás
- Precíz fogaskerék szivattyú
- Gyanta tartályok
- Adapter az eldobható statikus keverőhöz
- Szivattyú meghajtó egység
- Keverési arány beállítható a szíjtárcsák cseréjével
- Nagy nyomású tömlők
- kibocsátási ráta max. 800 g/perc
- 100:100 keverési arány mellett

Opcionális berendezések:

- Keverő elem az eldobható statikus keverőnek
- Keverő elem a forgó statikus keverőnek kifúvó berendezéssel
- Egyenletes elektromos kibocsátás szabályzó
- Lövés időzítő
- 3 literes rozsdamentes tartály

Alkalmazások:

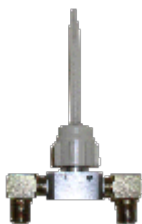
- RIM / RTM
- Beágyazás/Kapszulázás
- Injektálás
- Öntés
- Ragasztás

Súly és méretek:

- Magasság 190 mm (tartály nélkül)
- Szélesség 440 mm
- Mélység 550 mm
- 20 kg

Csatlakozások:

- 220 Volt
- 6 bar komprimált levegő



1. Adapter a statikus keverőhöz



UNIDOS 200

2-komponensű adagoló és keverő berendezés

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal
- Metakrilláttal

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél alváz
- Rozsdamentes acél munkafelület
- 3~ áramú 0,37 kW-os motor
- Fogasszíjas hajtás
- Precíziós fém fogaskerék szivattyú
- Beállítható kibocsátási ráta
- Nyomóvezetékek
- Keverő blokk a cserélhető statikus keverő elemekhez
- Kioldógomb a keverő blokkon
- Kézi sebességváltó a keverési arány finomhangolásához

Alkalmazások:

- Prototípushoz és minta készítéshez
- Sorozatgyártáshoz
- Házak és burkolatok
- Bútorok élei és borításai
- Dekorációs elemek
- Ragasztás
- Gyöngydíszítés / Beading?
- RIM / RTM
- Száltekercselés
- Öntés/Casting?

Súly és méretek:

- Magasság 840 mm (tartállyal)
- Szélesség 800 mm
- Mélység 550 mm
- 50 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 0,4 – 1 kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300

2 komponensű adagoló és keverő állomás

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél alváz és munka felületek
- Hengerek
- Nagy precizitású fém fogaskerék szivattyú
- 3~ áramú motor
- Különböző kibocsátási arány 100:100 keverési arány mellett (1, 2, 4, 8, 15 kg/perc)
- Finoman beállítható keverési arány
- 250 Bar-os nyomóvezetékek, szabad hossz 3 méter
- Keringtető keverő blokk a berendezés tartályaiba
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Pneumatikus keverés vezérlés
- Cserélhető statikus keverők
- Az egyik komponenssel és levegővel kiöblíthető keverő blokk
- Kioldógomb a keverő blokkon
- Siemens vezérlés
- Nedvesség csapda

Súly és méretek:

- Magasság 1600 mm (tartállyal)
- Szélesség 1230 mm
- Mélység 620 mm
- 120 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt /380 Volt
- 1 – 5 kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 50

2 komponensű adagoló és keverő állomás tixotróp rendszerekhez

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél váz
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- A komponens direkt ellátása 50 literes nyitott tetejű, egyenes oldalú (horony mentes) hordókból, a berendezés követő lapjainak átmérője 360 mm.
- B komponens direkt ellátása 50 literes nyitott tetejű, egyenes oldalú (horony mentes) hordókból, a berendezés követő lapjainak átmérője 360 mm.
- Adagoló pumpa vezérléssel csatlakoztatva az A komponens követő nyomólapjához
- Adagoló pumpa vezérléssel csatlakoztatva az B komponens követő nyomólapjához
- Alacsony szintű megszakítás mindkét komponenshez
- 3~ elektromos motor
- Elektromosan beállítható adagolási ráta
- Elektromosan beállítható keverési arány
- 250 Bar-os nyomóvezetékek
- Keverő blokk dinamikus és statikus keverőkhöz
- Öblítés az egyik komponenssel
- Forgatható gém a keverő blokkhoz
- A követő nyomólapok és Unidos 300 TX/MP berendezés horganyzott acél alapozásúak és görgőkkel vannak ellátva
- Fazékidő jelző, beállítható idővel

Súly és méretek:

- Magasság 1800 mm (tartállyal)
- Szélesség 1230 mm
- Mélység 620 mm
- 120 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 200 Putty

2 komponensű adagoló és keverő berendezés a gépi ragasztáshoz (putty)

Technikai adatok:

- Fém váz
- Horganyzott gépfelületek
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Nyomásálló tartály az A és B komponensekhez
- Alacsony tartályszint detektor
- Csepptálca
- Axiális Dugattyús Szivattyú, Pumpa az edzőnek mágneses meghajtású kapcsolat
- Sebességmérő és tengely áramlás mérő
- Váltó áramú motorok (AC-motorok)
- Adagolás nyomásszabályzó, vészjelzővel
- Elektromosan beállítható adagolási ráta, max. 20 liter/perc
- Elektromosan beállítható keverési arány
- Magasan beállítható 2 komponensű keverő blokk
- Elektro-mechanikai adagoló szelep a keverő blokkon visszacsapó szelep nélkül
- Használható cserélhető műanyag statikus keverőkkel
- Keringtető keverő blokk - tartályokba
- Komponens kiöblítés
- Vezetékes távirányító - start-stop, vészleállítás

Súly és méretek:

- Magasság 1800 mm
- Szélesség 1480 mm
- Mélység 1960 mm
- 350 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, 2 – 6KW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 200DOBD

2 komponens adagoló és keverő berendezés tixotróp paszták ragasztására 200 literes tartályokon felül

Technikai adatok:

- Fém alváz
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Követő kinyomó lapok átmérője 580 mm, a 200 literes hordókhoz. A és B komponensekhez, csuklós követőlemez tömítés
- Kerámia bevonatú szivattyúk, speciális kialakítással
- Speciálisan edzett fogaskerék szivattyú a nagy nyomású alkalmazásokhoz
- 3~ áramú motorok az A és B komponensekhez – frekvenciával szabályozható
- A pumpák és a vezérlő motorok direkt szereltek a követő kinyomó lapokhoz
- Légtelenítő dugók mindkét követő lemezen
- Légtelenítő csapok a szivattyúkhöz – hordó cserélés után, kézi szivattyú indítás
- Alacsony tartály szabályzó az A és B hordókhoz
- Szivattyúk vezérlőinek sebességé monitorozása
- Elektromosan szabályozható kibocsátás
- Elektromosan beállítható kiadagolási ráta: 10 kg / perc és 20 kg / perc
- 250 bar-os nyomóvezetékek
- Elektromos keverési arány beállítás
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Rozsdamentes acél dinamikus és statikus keveréshez
- Elektromos keverési blokk motor, sebesség szabályozás 0 – 4000 ford / perc
- Keverő rész tisztítása bázis komponenssel, 2 szelepes rendszer egyszeres működtetésű
-
- Adagolás nyomás monitorozás és programozható limitek
- Állvány kialakítás a keverő blokknak, állvány magasság 3 méter, konzol hossza 4 méter
- Minden berendezés fém burkolatú és rögzíthető görgőkkel vannak szerelve > 150mm
- Hang és optikai fazékidő és kevés alapanyag figyelmeztetés

Súly és méretek:

- Magasság 3989 mm
- Szélesség 2312 mm
- Mélység 1480 mm

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, semleges / föld, 12 – 18kW
- 6 - 8 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 200 HV

2 komponensű adagoló és keverő berendezés tixotróp epoxi rendszerekhez 200 literes tartályokon kívül, vödörös adagoló

Technikai adatok:

- Fém alváz
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Követő kinyomó lapok átmérője 580 mm, a 200 literes hordókhoz. A és B komponensekhez, csuklós követőlemez tömítés
- Kerámia bevonatú pumpa és speciális kialakítás
- Speciálisan edzett fogaskerék szivattyú a nagy nyomású alkalmazásokhoz
- 3~ áramú motorok az A és B komponensekhez, frekvencia vezérlésű
- A pumpák és a vezérlő motorok direkt szereltek a követő kinyomó lapokhoz
- Légtelenítő dugók mindkét követő lemezen
- Légtelenítő csapok a szivattyúkhöz – hordó cserélés után, kézi szivattyú indítás
- Alacsony tartály szabályzó az A és B hordókhoz
- Szivattyúk vezérlőinek sebességé monitorozása
- Elektromosan szabályozható kibocsátás
- Elektromosan beállítható kiadagolási ráta max. 20 kg / perc
- 250 bar-os nyomóvezetékek
- Elektromos keverési arány beállítás
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Rozsdamentes acél dinamikus és statikus keveréshez
- Elektromos keverési blokk motor, sebesség szabályozás
- Keverő rész tisztítása bázis komponenssel
- Siemens vezérlés
- Adagolás nyomás monitorozás és programozható limitek
- Állvány kialakítás a keverő blokk és vödörök pozícionálásához
- Minden berendezés fém burkolatú és rögzíthető görgőkkel vannak szerelve
- Hang és optikai fazékidő és kevés alapanyag figyelmeztetés
- Egy készlet pótalkatrész a keverő pisztolyhoz, ami a géppel érkezik

Súly és méretek:

- Magasság 2700 mm
- Szélesség 2100 mm
- Mélység 900 mm

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, semleges / földelt
- 15 kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 600

2 komponensű adagoló állomás

Használható:

- Epoxi gyanta
- Poliuretán gyanták
- Szilikonok
- Ragasztó anyagok

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél aláz
- Görgők
- 2 db álló tartály 70/30 liter
- Adagoló blokk két szeleppel
- Adagoló blokk 90°-ban elfordítható
- Nagy precizitású fém fogaskerék szivattyú
- 3~ áramú motor
- Siemens vezérlés
- Start/Stop nyomógombok

Súly és méretek:

- Magasság 1600 mm
- Szélesség 1230 mm
- Mélység 620 mm
- 120 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 1 – 5 kW
- 6 bar komprimált levegő



Kompozit ipar területei és ajánlott gépei:

Technológiák	Gép típusok
Vákuum infúzió	U100
RTM (Reaction Transfer Molding)	U200 Gelcoat
Light RTM	U200
Modellező paszta	U200 TX
Gélcoating	-
Putty	-
Festés	-
Ragasztók	-

UNIDOS 100

2-komponensű adagoló és keverő berendezés

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal

Technikai adatok:

- Alumínium váz
- rozsdamentes acél borítás
- Precíz fogaskerék szivattyú
- Gyanta tartályok
- Adapter az eldobható statikus keverőhöz
- Szivattyú meghajtó egység
- Keverési arány beállítható a szíjtárcsák cseréjével
- Nagy nyomású tömlők
- kibocsátási ráta max. 800 g/perc
100:100 keverési arány mellett

Opcionális berendezések:

- Keverő elem az eldobható statikus keverőnek
- Keverő elem a forgó statikus keverőnek kifúvó berendezéssel
- Egyenletes elektromos kibocsátás szabályzó
- Lövés időzítő
- 3 literes rozsdamentes tartály

Alkalmazások:

- RIM / RTM
- Beágyazás/Kapszulázás
- Injektálás
- Öntés
- Ragasztás

Súly és méretek:

- Magasság 190 mm (tartály nélkül)
- Szélesség 440 mm
- Mélység 550 mm
- 20 kg

Csatlakozások:

- 220 Volt
- 6 bar komprimált levegő



2. Adapter a statikus keverőhöz

UNIDOS 200 GelCoat

2 komponensű keverő és adagoló berendezés formán belüli gél-coat vagy javítás elvégzéséhez

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél váz
- Horganyzott acél emelvény
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- 60 literes nyomás álló tartály az A és B komponenseknek
- Töltési szint ellenőrzése
- Csepptálca leeresztő csap
- Precíziós fém fogaskerék szivattyú
- Sebességmérő elemek
- Váltó áramú motor (AC motor)
- Adagolási nyomás szabályzó és figyelmeztető
- Elektromos szabályzású kibocsátási ráta, max. 5kg/perc
- Elektromosan szabályozható keverési arány
- Keverő blokk a cserélhető statikus keverőkhöz
- Tartó konzol, keverő blokk ellensúllyal

Súly és méretek:

- Magasság 2450 mm
- Szélesség 1000 mm
- Mélység 2000 mm
- 250 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, 2 6 -kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 200

2-komponensű adagoló és keverő berendezés

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal
- Metakrilláttal

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél alváz
- Rozsdamentes acél munkafelület
- 3~ áramú 0,37 kW-os motor
- Fogasszíjas hajtás
- Precíziós fém fogaskerék szivattyú
- Beállítható kibocsátási ráta
- Nyomóvezetékek
- Keverő blokk a cserélhető statikus keverő elemekhez
- Kioldógomb a keverő blokkon
- Kézi sebességváltó a keverési arány finomhangolásához

Alkalmazások:

- Prototípushoz és minta készítéshez
- Sorozatgyártáshoz
- Házak és burkolatok
- Bútorok élei és borításai
- Dekorációs elemek
- Ragasztás
- Gyöngydíszítés / Beading?
- RIM / RTM
- Száltekerceselés
- Öntés/Casting?

Súly és méretek:

- Magasság 840 mm (tartállyal)
- Szélesség 800 mm
- Mélység 550 mm
- 50 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 0,4 – 1 kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 200 TX

2 komponensű adagoló és keverőberendezés tixotropikus rendszerekhez

Technikai adatok:

- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- A komponens direkt ellátása 20 literes nyitott tetejű, egyenes oldalú (horony mentes) hordókból, a berendezés követő lapjainak átmérője 282mm.
- B komponens direkt ellátása 20 literes nyitott tetejű, egyenes oldalú (horony mentes) hordókból, a berendezés követő lapjainak átmérője 282mm.
- Alacsony szintű alapanyag megszakítás mindkét komponensnél
- Precíz rozsdamentes acél fogaskerékszivattyú
- 3~ áramú motor
- Elektronikusan szabályozható kibocsátási ráta
- Kézi sebességváltó a keverési arány finomhangolásához
- 250 Bar-os nyomóvezetékek, szabad hossz 3 méter
- Keverő blokk a cserélhető statikus keverő elemekhez
- Start / Stop kioldógomb a keverő blokkon
- Követő nyomólemez egységek és berendezések horganyzott acélból készültek, görgők a mozgathatósághoz
- Fazékidő jelző

Súly és méretek:

- Magasság 1900 mm
- Szélesség 1900 mm
- Mélység 600 mm
- 170 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 2 - 6 kW
- 6 bar komprimált levegő



Hajóipar területei és ajánlott gépei:

Technológiák	Gép típusok
Modellező paszta	U300 MP
Gyanta infúzió	U300 Infusion 2C
Ragasztás / Ragasztó paszták	U300
Putty	U300 TX/MP 50
Nagy méretű töltőanyagok	U300 TX/MP 200
Lamináló rendszerek	-
Impregnáló gyanták	-

UNIDOS 300 MP

2 komponensű adagoló és keverő berendezés

Használható:

- PU típusú pasztákhoz

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél alváz és munka felületek
- Hengerek
- 2 db 70 literes álló tartály
- Precíz rozsdamentes acél fogaskerék szivattyúk
- 3~ áramú motor
- Kibocsátási ráta max. 5 liter/perc - szabályozható
- 250 Bar-os nyomóvezetékek
- Keringtető keverő blokk a berendezés tartályaiba
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Pneumatikus keverő hajtás
- Az egyik komponenssel és levegővel kiöblíthető keverő blokk
- Kioldógomb a keverő blokkon
- Siemens vezérlés
- Finoman beállítható keverési arány
- Szabadon mozgatható tömlő a keverő blokkhoz 3 méter
- Szint szabályzó az A komponenshez
- Fazékidő jelző
- Keverő és motor 100 W / n = 16 az A komponenshez
- Tartály fűtés szabályzóval az A komponenshez
- Nedvesség csapda az Izocianátnak

Súly és méretek:

- Magasság 1800 mm (tartállyal)
- Szélesség 1230 mm
- Mélység 620 mm
- 120 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 Infusion 2C

2 komponnesű adagoló és keverő berendezés infúziós alkalmazásokhoz

Technikai adatok:

- Fém keret
- Horganyzott gépfelületek
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Nyomásálló tartály az A és B komponensekhez
- Alacsony tartályszint detektor
- Csepptálca
- Axiális Dugattyús Szivattyú, Pumpa az edzőnek mágneses meghajtású kapcsolat
- Sebességmérő és tengely áramlás mérő
- Váltó áramú motorok (AC-motorok)
- Adagolás nyomásszabályzó, vészjelzővel
- Elektromosan beállítható adagolási ráta, max. 20 liter/perc
- Elektromosan beállítható keverési arány
- Magasan szabályozható 2 komponensű keverő blokk
- Elektro-mechanikai adagoló szelep a keverő blokkon visszacsapó szelep nélkül
- Használható cserélhető műanyag statikus keverőkkel
- Keringtetés keverő blokk – tartályokba
- Komponens kiöblítés
- Vezetékes távirányító - start-stop, vészleállítás

Súly és méretek:

- Magasság 1800 mm
- Szélesség 1480 mm
- Mélység 1960 mm
- 350 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, 2 – 6KW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300

2 komponensű adagoló és keverő állomás

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél alváz és munka felületek
- Hengerek
- Nagy precizitású fém fogaskerék szivattyú
- 3~ áramú motor
- Különböző kibocsátási arány 100:100 keverési arány mellett (1, 2, 4, 8, 15 kg/perc)
- Finoman beállítható keverési arány
- 250 Bar-os nyomóvezetékek, szabad hossz 3 méter
- Keringtető keverő blokk a berendezés tartályaiba
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Pneumatikus keverés vezérlés
- Cserélhető statikus keverők
- Az egyik komponenssel és levegővel kiöblíthető keverő blokk
- Kioldógomb a keverő blokkon
- Siemens vezérlés
- Nedvesség csapda

Súly és méretek:

- Magasság 1600 mm (tartállyal)
- Szélesség 1230 mm
- Mélység 620 mm
- 120 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt /380 Volt
- 1 – 5 kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 50

2 komponensű adagoló és keverő állomás tixotróp rendszerekhez

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél váz
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- A komponens direkt ellátása 50 literes nyitott tetejű, egyenes oldalú (horony mentes) hordókból, a berendezés követő lapjainak átmérője 360 mm.
- B komponens direkt ellátása 50 literes nyitott tetejű, egyenes oldalú (horony mentes) hordókból, a berendezés követő lapjainak átmérője 360 mm.
- Adagoló pumpa vezérléssel csatlakoztatva az A komponens követő nyomólapjához
- Adagoló pumpa vezérléssel csatlakoztatva az B komponens követő nyomólapjához
- Alacsony szintű megszakítás mindkét komponenshez
- 3~ elektromos motor
- Elektromosan beállítható adagolási ráta
- Elektromosan beállítható keverési arány
- 250 Bar-os nyomóvezetékek
- Keverő blokk dinamikus és statikus keverőkhöz
- Öblítés az egyik komponenssel
- Forgatható gém a keverő blokkhoz
- A követő nyomólapok és Unidos 300 TX/MP berendezés horganyzott acél alapozásúak és görgőkkel vannak ellátva
- Fazékidő jelző, beállítható idővel

Súly és méretek:

- Magasság 1800 mm (tartállyal)
- Szélesség 1230 mm
- Mélység 620 mm
- 120 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 200 Putty

2 komponensű adagoló és keverő berendezés a gépi ragasztáshoz (putty)

Technikai adatok:

- Fém váz
- Horganyzott gépfelületek
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Nyomásálló tartály az A és B komponensekhez
- Alacsony tartályszint detektor
- Csepptálca
- Axiális Dugattyús Szivattyú, Pumpa az edzőnek mágneses meghajtás kapcsolat
- Sebességmérő és tengely áramlás mérő
- Váltó áramú motorok (AC-motorok)
- Adagolás nyomásszabályzó, vészjelzővel
- Elektromosan beállítható adagolási ráta, max. 20 liter/perc
- Elektromosan beállítható keverési arány
- Magasan beállítható 2 komponensű keverő blokk
- Elektro-mechanikai adagoló szelep a keverő blokkon visszacsapó szelep nélkül
- Használható cserélhető műanyag statikus keverőkkel
- Keringtető keverő blokk - tartályokba
- Komponens kiöblítés
- Vezetékes távirányító - start-stop, vészleállítás

Súly és méretek:

- Magasság 1800 mm
- Szélesség 1480 mm
- Mélység 1960 mm
- 350 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, 2 – 6KW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 200DOBD

2 komponens adagoló és keverő berendezés tixotróp paszták ragasztására 200 literes tartályokon felül

Technikai adatok:

- Fém alváz
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Követő kinyomó lapok átmérője 580 mm, a 200 literes hordókhoz. A és B komponensekhez, csuklós követőlemez tömítés
- Kerámia bevonatú szivattyúk, speciális kialakítással
- Speciálisan edzett fogaskerék szivattyú a nagy nyomású alkalmazásokhoz
- 3~ áramú motorok az A és B komponensekhez – frekvenciával szabályozható
- A pumpák és a vezérlő motorok direkt szereltek a követő kinyomó lapokhoz
- Légtelenítő dugók mindkét követő lemezen
- Légtelenítő csapok a szivattyúkhöz – hordó cserélés után, kézi szivattyú indítás
- Alacsony tartály szabályzó az A és B hordókhoz
- Szivattyúk vezérlőinek sebességé monitorozása
- Elektromosan szabályozható kibocsátás
- Elektromosan beállítható kiadagolási ráta: 10 kg / perc és 20 kg / perc
- 250 bar-os nyomóvezetékek
- Elektromos keverési arány beállítás
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Rozsdamentes acél dinamikus és statikus keveréshez
- Elektromos keverési blokk motor, sebesség szabályozás 0 – 4000 ford / perc
- Keverő rész tisztítása bázis komponenssel, 2 szelepes rendszer egyszeres működtetésű
-
- Adagolás nyomás monitorozás és programozható limitek
- Állvány kialakítás a keverő blokknak, állvány magasság 3 méter, konzol hossza 4 méter
- Minden berendezés fém burkolatú és rögzíthető görgőkkel vannak szerelve > 150mm
- Hang és optikai fazékidő és kevés alapanyag figyelmeztetés

Súly és méretek:

- Magasság 3989 mm
- Szélesség 2312 mm
- Mélység 1480 mm

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, semleges / föld, 12 – 18kW
- 6 - 8 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 200 HV

2 komponensű adagoló és keverő berendezés tixotróp epoxi rendszerekhez 200 literes tartályokon kívül, vödörös adagoló

Technikai adatok:

- Fém alváz
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Követő kinyomó lapok átmérője 580 mm, a 200 literes hordókhoz. A és B komponensekhez, csuklós követőlemez tömítés
- Kerámia bevonatú pumpa és speciális kialakítás
- Speciálisan edzett fogaskerék szivattyú a nagy nyomású alkalmazásokhoz
- 3~ áramú motorok az A és B komponensekhez, frekvencia vezérlésű
- A pumpák és a vezérlő motorok direkt szereltek a követő kinyomó lapokhoz
- Légtelenítő dugók mindkét követő lemezen
- Légtelenítő csapok a szivattyúkhöz – hordó cserélés után, kézi szivattyú indítás
- Alacsony tartály szabályzó az A és B hordókhoz
- Szivattyúk vezérlőinek sebességé monitorozása
- Elektromosan szabályozható kibocsátás
- Elektromosan beállítható kiadagolási ráta max. 20 kg / perc
- 250 bar-os nyomóvezetékek
- Elektromos keverési arány beállítás
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Rozsdamentes acél dinamikus és statikus keveréshez
- Elektromos keverési blokk motor, sebesség szabályozás
- Keverő rész tisztítása bázis komponenssel
- Siemens vezérlés
- Adagolás nyomás monitorozás és programozható limitek
- Állvány kialakítás a keverő blokk és vödörök pozícionálásához
- Minden berendezés fém burkolatú és rögzíthető görgőkkel vannak szerelve
- Hang és optikai fazékidő és kevés alapanyag figyelmeztetés
- Egy készlet pótalkatrész a keverő pisztolyhoz, ami a géppel érkezik

Súly és méretek:

- Magasság 2700 mm
- Szélesség 2100 mm
- Mélység 900 mm

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, semleges / földellett
- 15 kW
- 6 bar komprimált levegő



Repülőgépipar területei és ajánlott gépei:

Technológiák	Gép típusok
Mag töltőanyagok	U200
Ragasztás	U200 TX
RTM	U300 TX/MP 50
Modellező paszta	U300 TX/MP 200
-	U600

UNIDOS 200

2-komponensű adagoló és keverő berendezés

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal
- Metakrilláttal

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél alváz
- Rozsdamentes acél munkafelület
- 3~ áramú 0,37 kW-os motor
- Fogasszíjas hajtás
- Precíziós fém fogaskerék szivattyú
- Beállítható kibocsátási ráta
- Nyomóvezetékek
- Keverő blokk a cserélhető statikus keverő elemekhez
- Kioldógomb a keverő blokkon
- Kézi sebességváltó a keverési arány finomhangolásához

Alkalmazások:

- Prototípushoz és minta készítéshez
- Sorozatgyártáshoz
- Házak és burkolatok
- Bútorok élei és borításai
- Dekorációs elemek
- Ragasztás
- Gyöngydíszítés /Beadng
- RIM / RTM
- Száltekerccselés
- Öntés /Casting

Súly és méretek:

- Magasság 840 mm (tartállyal)
- Szélesség 800 mm
- Mélység 550 mm
- 50 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 0,4 – 1 kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 200 TX

2 komponensű adagoló és keverőberendezés tixotropikus rendszerekhez

Technikai adatok:

- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- A komponens direkt ellátása 20 literes nyitott tetejű, egyenes oldalú (horony mentes) hordókból, a berendezés követő lapjainak átmérője 282mm.
- B komponens direkt ellátása 20 literes nyitott tetejű, egyenes oldalú (horony mentes) hordókból, a berendezés követő lapjainak átmérője 282mm.
- Alacsony szintű alapanyag megszakítás mindkét komponensnél
- Precíz rozsdamentes acél fogaskerékszivattyú
- 3~ áramú motor
- Elektronikusan szabályozható kibocsátási ráta
- Kézi sebességváltó a keverési arány finomhangolásához
- 250 Bar-os nyomóvezetékek, szabad hossz 3 méter
- Keverő blokk a cserélhető statikus keverő elemekhez
- Start / Stop kioldógomb a keverő blokkon
- Követő nyomólemez egységek és berendezések horganyzott acélból készültek, görgők a mozgathatóságához
- Fazékidő jelző

Súly és méretek:

- Magasság 1900 mm
- Szélesség 1900 mm
- Mélység 600 mm
- 170 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 2 - 6 kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 50

2 komponensű adagoló és keverő állomás tixotróp rendszerekhez

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél váz
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- A komponens direkt ellátása 50 literes nyitott tetejű, egyenes oldalú (horony mentes) hordókból, a berendezés követő lapjainak átmérője 360 mm.
- B komponens direkt ellátása 50 literes nyitott tetejű, egyenes oldalú (horony mentes) hordókból, a berendezés követő lapjainak átmérője 360 mm.
- Adagoló pumpa vezérléssel csatlakoztatva az A komponens követő nyomólapjához
- Adagoló pumpa vezérléssel csatlakoztatva az B komponens követő nyomólapjához
- Alacsony szintű megszakítás mindkét komponenshez
- 3~ elektromos motor
- Elektromosan beállítható adagolási ráta
- Elektromosan beállítható keverési arány
- 250 Bar-os nyomóvezetékek
- Keverő blokk dinamikus és statikus keverőkhöz
- Öblítés az egyik komponenssel
- Forgatható gém a keverő blokkhoz
- A követő nyomólapok és Unidos 300 TX/MP berendezés horganyzott acél alapozásúak és görgőkkel vannak ellátva
- Fazékidő jelző, beállítható idővel

Súly és méretek:

- Magasság 1800 mm (tartállyal)
- Szélesség 1230 mm
- Mélység 620 mm
- 120 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 200 Putty

2 komponensű adagoló és keverő berendezés a gépi ragasztáshoz (putty)

Technikai adatok:

- Fém váz
- Horganyzott gépfelületek
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Nyomásálló tartály az A és B komponensekhez
- Alacsony tartályszint detektor
- Csepptálca
- Axiális Dugattyús Szivattyú, Pumpa az edzőnek mágneses meghajtás kapcsolat
- Sebességmérő és tengely áramlás mérő
- Váltó áramú motorok (AC-motorok)
- Adagolás nyomásszabályzó, vészjelzővel
- Elektromosan beállítható adagolási ráta, max. 20 liter/perc
- Elektromosan beállítható keverési arány
- Magasan beállítható 2 komponensű keverő blokk
- Elektro-mechanikai adagoló szelep a keverő blokkon visszacsapó szelep nélkül
- Használható cserélhető műanyag statikus keverőkkel
- Keringtető keverő blokk - tartályokba
- Komponens kiöblítés
- Vezetékes távirányító - start-stop, vészleállítás

Súly és méretek:

- Magasság 1800 mm
- Szélesség 1480 mm
- Mélység 1960 mm
- 350 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, 2 – 6KW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 200DOBD

2 komponens adagoló és keverő berendezés tixotróp paszták ragasztására 200 literes tartályokon felül

Technikai adatok:

- Fém alváz
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Követő kinyomó lapok átmérője 580 mm, a 200 literes hordókhoz. A és B komponensekhez, csuklós követőlemez tömítés
- Kerámia bevonatú szivattyúk, speciális kialakítással
- Speciálisan edzett fogaskerék szivattyú a nagy nyomású alkalmazásokhoz
- 3~ áramú motorok az A és B komponensekhez – frekvenciával szabályozható
- A pumpák és a vezérlő motorok direkt szereltek a követő kinyomó lapokhoz
- Légtelenítő dugók mindkét követő lemezen
- Légtelenítő csapok a szivattyúkhöz – hordó cserélés után, kézi szivattyú indítás
- Alacsony tartály szabályzó az A és B hordókhoz
- Szivattyúk vezérlőinek sebességé monitorozása
- Elektromosan szabályozható kibocsátás
- Elektromosan beállítható kiadagolási ráta: 10 kg / perc és 20 kg / perc
- 250 bar-os nyomóvezetékek
- Elektromos keverési arány beállítás
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Rozsdamentes acél dinamikus és statikus keveréshez
- Elektromos keverési blokk motor, sebesség szabályozás 0 – 4000 ford / perc
- Keverő rész tisztítása bázis komponenssel, 2 szelepes rendszer egyszeres működtetésű
-
- Adagolás nyomás monitorozás és programozható limitek
- Állvány kialakítás a keverő blokknak, állvány magasság 3 méter, konzol hossza 4 méter
- Minden berendezés fém burkolatú és rögzíthető görgőkkel vannak szerelve > 150mm
- Hang és optikai fazékidő és kevés alapanyag figyelmeztetés

Súly és méretek:

- Magasság 3989 mm
- Szélesség 2312 mm
- Mélység 1480 mm

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, semleges / föld, 12 – 18kW
- 6 - 8 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 200 HV

2 komponensű adagoló és keverő berendezés tixotróp epoxi rendszerekhez 200 literes tartályokon kívül, vödörös adagoló

Technikai adatok:

- Fém alváz
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Követő kinyomó lapok átmérője 580 mm, a 200 literes hordókhoz. A és B komponensekhez, csuklós követőlemez tömítés
- Kerámia bevonatú pumpa és speciális kialakítás
- Speciálisan edzett fogaskerék szivattyú a nagy nyomású alkalmazásokhoz
- 3~ áramú motorok az A és B komponensekhez, frekvencia vezérlésű
- A pumpák és a vezérlő motorok direkt szereltek a követő kinyomó lapokhoz
- Légtelenítő dugók mindkét követő lemezen
- Légtelenítő csapok a szivattyúkhöz – hordó cserélés után, kézi szivattyú indítás
- Alacsony tartály szabályzó az A és B hordókhoz
- Szivattyúk vezérlőinek sebességé monitorozása
- Elektromosan szabályozható kibocsátás
- Elektromosan beállítható kiadagolási ráta max. 20 kg / perc
- 250 bar-os nyomóvezetékek
- Elektromos keverési arány beállítás
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Rozsdamentes acél dinamikus és statikus keveréshez
- Elektromos keverési blokk motor, sebesség szabályozás
- Keverő rész tisztítása bázis komponenssel
- Siemens vezérlés
- Adagolás nyomás monitorozás és programozható limitek
- Állvány kialakítás a keverő blokk és vödörök pozícionálásához
- Minden berendezés fém burkolatú és rögzíthető görgőkkel vannak szerelve
- Hang és optikai fazékidő és kevés alapanyag figyelmeztetés
- Egy készlet pótalkatrész a keverő pisztolyhoz, ami a géppel érkezik

Súly és méretek:

- Magasság 2700 mm
- Szélesség 2100 mm
- Mélység 900 mm

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, semleges / földelt
- 15 kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 600

2 komponensű adagoló állomás

Használható:

- Epoxi gyanta
- Poliuretán gyanták
- Szilikonok
- Ragasztó anyagok

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél aláz
- Görgők
- 2 db álló tartály 70/30 liter
- Adagoló blokk két szeleppel
- Adagoló blokk 90°-ban elfordítható
- Nagy precizitású fém fogaskerék szivattyú
- 3~ áramú motor
- Siemens vezérlés
- Start/Stop nyomógombok

Súly és méretek:

- Magasság 1600 mm
- Szélesség 1230 mm
- Mélység 620 mm
- 120 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 1 – 5 kW
- 6 bar komprimált levegő



Szélenergiaipar területei és ajánlott gépei:

Technológiák	Gép típusok
Gyanta infúzió	U200 GelCoat
Ragasztók / ragasztó paszták	U300 TX/MP 200
Gélcoatok	U300 Infusion 2C
Putty	U300 TX/MP Putty
Bevonatolás	U300 Infusion 3C
Festés	U300 TX/MP200 DOBD
Gyanta impregnálás	U300 Paint Dispenser
Modellező paszta	U300 TX/MP 200 HV

UNIDOS 200 GelCoat

2 komponensű keverő és adagoló berendezés formán belüli gél-coat vagy javítás elvégzéséhez

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél váz
- Horganyzott acél emelvény
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- 60 literes nyomás álló tartály az A és B komponenseknek
- Töltési szint ellenőrzése
- Csepptálca leeresztő csap
- Precíziós fém fogaskerék szivattyú
- Sebességmérő elemek
- Váltó áramú motor (AC motor)
- Adagolási nyomás szabályzó és figyelmeztető
- Elektromos szabályzású kibocsátási ráta, max. 5kg/perc
- Elektromosan szabályozható keverési arány
- Keverő blokk a cserélhető statikus keverőkhöz
- Tartó konzol, keverő blokk ellensúllyal

Súly és méretek:

- Magasság 2450 mm
- Szélesség 1000 mm
- Mélység 2000 mm
- 250 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, 2 6 -kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 Infusion 2C

2 komponnesű adagoló és keverő berendezés infúziós alkalmazásokhoz

Technikai adatok:

- Fém keret
- Horganyzott gépfelületek
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Nyomásálló tartály az A és B komponensekhez
- Alacsony tartálysztint detektor
- Csepptálca
- Axiális Dugattyús Szivattyú, Pumpa az edzőnek mágneses meghajtás kapcsolat
- Sebességmérő és tengely áramlás mérő
- Váltó áramú motorok (AC-motorok)
- Adagolás nyomásszabályzó, vészjelzővel
- Elektromosan beállítható adagolási ráta, max. 20 liter/perc
- Elektromosan beállítható keverési arány
- Magasan szabályozható 2 komponensű keverő blokk
- Elektro-mechanikai adagoló szelep a keverő blokkon visszacsapó szelep nélkül
- Használható cserélhető műanyag statikus keverőkkel
- Keringtetés keverő blokk – tartályokba
- Komponens kiöblítés
- Vezetékes távirányító - start-stop, vészleállítás

Súly és méretek:

- Magasság 1800 mm
- Szélesség 1480 mm
- Mélység 1960 mm
- 350 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, 2 – 6KW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 200 Putty

2 komponensű adagoló és keverő berendezés a gépi ragasztáshoz (putty)

Technikai adatok:

- Fém váz
- Horganyzott gépfelületek
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Nyomásálló tartály az A és B komponensekhez
- Alacsony tartályszint detektor
- Csepptálca
- Axiális Dugattyús Szivattyú, Pumpa az edzőnek mágneses meghajtás kapcsolat
- Sebességmérő és tengely áramlás mérő
- Váltó áramú motorok (AC-motorok)
- Adagolás nyomásszabályzó, vészjelzővel
- Elektromosan beállítható adagolási ráta, max. 20 liter/perc
- Elektromosan beállítható keverési arány
- Magasan beállítható 2 komponensű keverő blokk
- Elektro-mechanikai adagoló szelep a keverő blokkon visszacsapó szelep nélkül
- Használható cserélhető műanyag statikus keverőkkel
- Keringtető keverő blokk - tartályokba
- Komponens kiöblítés
- Vezetékes távirányító - start-stop, vészleállítás

Súly és méretek:

- Magasság 1800 mm
- Szélesség 1480 mm
- Mélység 1960 mm
- 350 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, 2 – 6KW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 Infusion 3C

3 komponensű adagoló és keverő berendezés automatikus infúziós alkalmazásokhoz

Technikai adatok:

- Fém keret
- Fém keret
- Horganyzott gépfelületek
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Nyomásálló tartály az A-, B1- és B2- komponensekhez
- Alacsony tartályszint detektor
- Csepptálca
- Axiális Dugattyús Szivattyú, Pumpa az edzőnek mágneses meghajtás kapcsolat
- Sebességmérő és tengely áramlás mérő
- Váltó áramú motorok (AC-motorok)
- Adagolás nyomásszabályzó, vészjelzővel
- Elektromosan beállítható adagolási ráta, max. 20 liter/perc
- Elektromosan beállítható keverési arány
- Magasan szabályozható 3 komponensű keverő blokk
- Elektro-mechanikai adagoló szelep a keverő blokkon visszacsapó szelep nélkül
- Használható cserélhető műanyag statikus keverőkkel
- Keringtetés keverő blokk – tartályokba
- Komponens kiöblítés
- Vezetékes távirányító - start-stop, vészleállítás

Súly és méretek:

- Magasság 2029 mm
- Szélesség 2000 mm
- Mélység 2123 mm
- 600 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, semleges / föld, 8 – 20kW
- 6 - 8 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 200DOBD

2 komponens adagoló és keverő berendezés tixotróp paszták ragasztására 200 literes tartályokon felül

Technikai adatok:

- Fém alváz
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Követő kinyomó lapok átmérője 580 mm, a 200 literes hordókhoz. A és B komponensekhez, csuklós követőlemez tömítés
- Kerámia bevonatú szivattyúk, speciális kialakítással
- Speciálisan edzett fogaskerék szivattyú a nagy nyomású alkalmazásokhoz
- 3~ áramú motorok az A és B komponensekhez – frekvenciával szabályozható
- A pumpák és a vezérlő motorok direkt szereltek a követő kinyomó lapokhoz
- Légtelenítő dugók mindkét követő lemezen
- Légtelenítő csapok a szivattyúkhöz – hordó cserélés után, kézi szivattyú indítás
- Alacsony tartály szabályzó az A és B hordókhoz
- Szivattyúk vezérlőinek sebességé monitorozása
- Elektromosan szabályozható kibocsátás
- Elektromosan beállítható kiadagolási ráta: 10 kg / perc és 20 kg / perc
- 250 bar-os nyomóvezetékek
- Elektromos keverési arány beállítás
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Rozsdamentes acél dinamikus és statikus keveréshez
- Elektromos keverési blokk motor, sebesség szabályozás 0 – 4000 ford / perc
- Keverő rész tisztítása bázis komponenssel, 2 szelepes rendszer egyszeres működtetésű
-
- Adagolás nyomás monitorozás és programozható limitek
- Állvány kialakítás a keverő blokknak, állvány magasság 3 méter, konzol hossza 4 méter
- Minden berendezés fém burkolatú és rögzíthető görgőkkel vannak szerelve > 150mm
- Hang és optikai fazékidő és kevés alapanyag figyelmeztetés

Súly és méretek:

- Magasság 3989 mm
- Szélesség 2312 mm
- Mélység 1480 mm

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, semleges / föld, 12 – 18kW
- 6 - 8 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 Paint Dispenser

2 komponensű keverő és adagoló gép, infúziós gyanták feldolgozásához

Technikai adatok:

- Fém keret
- Horganyzott gépfelületek
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Nyomásálló tartály az A és B komponensekhez
- Alacsony tartályszint detektor
- Cseptálca
- Axiális dugattyús szivattyú, edző pumpa, mágneses vezérlővel
- Sebességmérő és tengely áramlás mérő
- Váltó áramú motorok (AC-motorok)
- Adagolás nyomásszabályzó, vészjelzővel
- Elektromosan beállítható adagolási ráta, max. 20 liter/perc
- Elektromosan beállítható keverési arány
- Magasan szabályozható 2 komponensű keverő blokk
- Elektro-mechanikai adagoló szelep a keverő blokkon visszacsapó szelep nélkül
- Használható cserélhető műanyag statikus keverőkkel
- Keringtetés keverő blokk – tartályokba
- Komponens kiöblítés
- Vezetékes távirányító - start-stop, vészleállítás

Súly és méretek:

- Magasság 1800 mm
- Szélesség 1480 mm
- Mélység 1960 mm
- 350 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, 2 – 6KW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300 TX/MP 200 HV

2 komponensű adagoló és keverő berendezés tixotróp epoxi rendszerekhez 200 literes tartályokon kívül, vödörös adagoló

Technikai adatok:

- Fém alváz
- Kapcsolószekrény ellátva vezérlő elemekkel, mechanikus és pneumatikus elemekkel
- Követő kinyomó lapok átmérője 580 mm, a 200 literes hordókhoz. A és B komponensekhez, csuklós követőlemez tömítés
- Kerámia bevonatú pumpa és speciális kialakítás
- Speciálisan edzett fogaskerék szivattyú a nagy nyomású alkalmazásokhoz
- 3~ áramú motorok az A és B komponensekhez, frekvencia vezérlésű
- A pumpák és a vezérlő motorok direkt szereltek a követő kinyomó lapokhoz
- Légtelenítő dugók mindkét követő lemezen
- Légtelenítő csapok a szivattyúkhöz – hordó cserélés után, kézi szivattyú indítás
- Alacsony tartály szabályzó az A és B hordókhoz
- Szivattyúk vezérlőinek sebességé monitorozása
- Elektromosan szabályozható kibocsátás
- Elektromosan beállítható kiadagolási ráta max. 20 kg / perc
- 250 bar-os nyomóvezetékek
- Elektromos keverési arány beállítás
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Rozsdamentes acél dinamikus és statikus keveréshez
- Elektromos keverési blokk motor, sebesség szabályozás
- Keverő rész tisztítása bázis komponenssel
- Siemens vezérlés
- Adagolás nyomás monitorozás és programozható limitek
- Állvány kialakítás a keverő blokk és vödörök pozícionálásához
- Minden berendezés fém burkolatú és rögzíthető görgőkkel vannak szerelve
- Hang és optikai fazékidő és kevés alapanyag figyelmeztetés
- Egy készlet pótalkatrész a keverő pisztolyhoz, ami a géppel érkezik

Súly és méretek:

- Magasság 2700 mm
- Szélesség 2100 mm
- Mélység 900 mm

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 380 Volt 3~, semleges / földelt
- 15 kW
- 6 bar komprimált levegő



Bútorkészítés területei és ajánlott gépei:

Technológiák	Gép típusok
Dekor elemek öntése	U200
Élek öntése	U300
Hab alkalmazások	-

UNIDOS 200

2-komponensű adagoló és keverő berendezés

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél alváz
- Rozsdamentes acél munkafelület
- 3~ áramú 0,37 kW-os motor
- Fogasszíjas hajtás
- Precíziós fém fogaskerék szivattyú
- Beállítható kibocsátási ráta
- Nyomóvezetékek
- Keverő blokk a cserélhető statikus keverő elemekhez
- Kioldógomb a keverő blokkon
- Kézi sebességváltó a keverési arány finomhangolásához

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal
- Metakrilláttal

Alkalmazások:

- Prototípushoz és minta készítéshez
- Sorozatgyártáshoz
- Házak és burkolatok
- Bútorok élei és borításai
- Dekorációs elemek
- Ragasztás
- Gyöngydíszítés / Beading?
- RIM / RTM
- Száltekerceselés
- Öntés/Casting?

Súly és méretek:

- Magasság 840 mm (tartállyal)
- Szélesség 800 mm
- Mélység 550 mm
- 50 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 0,4 – 1 kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300

2 komponensű adagoló és keverő állomás

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél alváz és munka felületek
- Hengerek
- Nagy precizitású fém fogaskerék szivattyú
- 3~ áramú motor
- Különböző kibocsátási arány 100:100 keverési arány mellett (1, 2, 4, 8, 15 kg/perc)
- Finoman beállítható keverési arány
- 250 Bar-os nyomóvezetékek, szabad hossz 3 méter
- Keringtető keverő blokk a berendezés tartályaiba
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Pneumatikus keverés vezérlés
- Cserélhető statikus keverők
- Az egyik komponenssel és levegővel kiöblíthető keverő blokk
- Kioldógomb a keverő blokkon
- Siemens vezérlés
- Nedvesség csapda

Súly és méretek:

- Magasság 1600 mm (tartállyal)
- Szélesség 1230 mm
- Mélység 620 mm
- 120 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt /380 Volt
- 1 – 5 kW
- 6 bar komprimált levegő



Gyógyszeripar területei és ajánlott gépei:

Technológiák	Gép típusok
Kapszulázás	U100
Prototípus gyanták	U200
Sorozat gyártás	U300

UNIDOS 100

2-komponensű adagoló és keverő berendezés

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal

Technikai adatok:

- Alumínium váz
- rozsdamentes acél borítás
- Precíz fogaskerék szivattyú
- Gyanta tartályok
- Adapter az eldobható statikus keverőhöz
- Szivattyú meghajtó egység
- Keverési arány beállítható a szíjtárcsák cseréjével
- Nagy nyomású tömlők
- kibocsátási ráta max. 800 g/perc
- 100:100 keverési arány mellett

Opcionális berendezések:

- Keverő elem az eldobható statikus keverőnek
- Keverő elem a forgó statikus keverőnek kifúvó berendezéssel
- Egyenletes elektromos kibocsátás szabályzó
- Lövés időzítő
- 3 literes rozsdamentes tartály

Alkalmazások:

- RIM / RTM
- Beágyazás/Kapszulázás
- Injektálás
- Öntés
- Ragasztás

Súly és méretek:

- Magasság 190 mm (tartály nélkül)
- Szélesség 440 mm
- Mélység 550 mm
- 20 kg

Csatlakozások:

- 220 Volt
- 6 bar komprimált levegő



3. Adapter a statikus keverőhöz

UNIDOS 200

2-komponensű adagoló és keverő berendezés

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal
- Metakrilláttal

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél alváz
- Rozsdamentes acél munkafelület
- 3~ áramú 0,37 kW-os motor
- Fogasszíjas hajtás
- Precíziós fém fogaskerék szivattyú
- Beállítható kibocsátási ráta
- Nyomóvezetékek
- Keverő blokk a cserélhető statikus keverő elemekhez
- Kioldógomb a keverő blokkon
- Kézi sebességváltó a keverési arány finomhangolásához

Alkalmazások:

- Prototípushoz és minta készítéshez
- Sorozatgyártáshoz
- Házak és burkolatok
- Bútorok élei és borításai
- Dekorációs elemek
- Ragasztás
- Gyöngydíszítés / Beading?
- RIM / RTM
- Száltekercselés
- Öntés/Casting?

Súly és méretek:

- Magasság 840 mm (tartállyal)
- Szélesség 800 mm
- Mélység 550 mm
- 50 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 0,4 – 1 kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300

2 komponensű adagoló és keverő állomás

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél alváz és munka felületek
- Hengerek
- Nagy precizitású fém fogaskerék szivattyú
- 3~ áramú motor
- Különböző kibocsátási arány 100:100 keverési arány mellett (1, 2, 4, 8, 15 kg/perc)
- Finoman beállítható keverési arány
- 250 Bar-os nyomóvezetékek, szabad hossz 3 méter
- Keringtető keverő blokk a berendezés tartályaiba
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Pneumatikus keverés vezérlés
- Cserélhető statikus keverők
- Az egyik komponenssel és levegővel kiöblíthető keverő blokk
- Kioldógomb a keverő blokkon
- Siemens vezérlés
- Nedvesség csapda

Súly és méretek:

- Magasság 1600 mm (tartállyal)
- Szélesség 1230 mm
- Mélység 620 mm
- 120 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt /380 Volt
- 1 – 5 kW
- 6 bar komprimált levegő



Elektronikaipar területei és ajánlott gépei:

Technológiák	Gép típusok
Kapszulázás	U100
Prototípus gyanták	U200
-	U300

UNIDOS 100

2-komponensű adagoló és keverő berendezés

Opcionális berendezések:

- Keverő elem az eldobható statikus keverőnek
- Keverő elem a forgó statikus keverőnek kifúvó berendezéssel
- Egyenletes elektromos kibocsátás szabályzó
- Lövés időzítő
- 3 literes rozsdamentes tartály

Technikai adatok:

- Alumínium váz
- rozsdamentes acél borítás
- Precíz fogaskerék szivattyú
- Gyanta tartályok
- Adapter az eldobható statikus keverőhöz
- Szivattyú meghajtó egység
- Keverési arány beállítható a szíjtárcsák cseréjével
- Nagy nyomású tömlők
- kibocsátási ráta max. 800 g/perc
- 100:100 keverési arány mellett

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal

Alkalmazások:

- RIM / RTM
- Beágyazás/Kapszulázás
- Injektálás
- Öntés
- Ragasztás

Súly és méretek:

- Magasság 190 mm (tartály nélkül)
- Szélesség 440 mm
- Mélység 550 mm
- 20 kg

Csatlakozások:

- 220 Volt
- 6 bar komprimált levegő



4. Adapter a statikus keverőhöz



UNIDOS 200

2-komponensű adagoló és keverő berendezés

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal
- Metakrilláttal

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél alváz
- Rozsdamentes acél munkafelület
- 3~ áramú 0,37 kW-os motor
- Fogasszíjas hajtás
- Precíziós fém fogaskerék szivattyú
- Beállítható kibocsátási ráta
- Nyomóvezetékek
- Keverő blokk a cserélhető statikus keverő elemekhez
- Kioldógomb a keverő blokkon
- Kézi sebességváltó a keverési arány finomhangolásához

Alkalmazások:

- Prototípushoz és minta készítéshez
- Sorozatgyártáshoz
- Házak és burkolatok
- Bútorok élei és borításai
- Dekorációs elemek
- Ragasztás
- Gyöngydíszítés / Beading?
- RIM / RTM
- Száltekerceselés
- Öntés/Casting?

Súly és méretek:

- Magasság 840 mm (tartállyal)
- Szélesség 800 mm
- Mélység 550 mm
- 50 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt
- 0,4 – 1 kW
- 6 bar komprimált levegő



UNIDOS 300

2 komponensű adagoló és keverő állomás

Használható:

- Epoxi gyantával
- Poliuretán gyantával
- Szilikonnal

Technikai adatok:

- Rozsdamentes acél alváz és munka felületek
- Hengerek
- Nagy precizitású fém fogaskerék szivattyú
- 3~ áramú motor
- Különböző kibocsátási arány 100:100 keverési arány mellett (1, 2, 4, 8, 15 kg/perc)
- Finoman beállítható keverési arány
- 250 Bar-os nyomóvezetékek, szabad hossz 3 méter
- Keringtető keverő blokk a berendezés tartályaiba
- Keverő blokk dinamikus és statikus keveréshez
- Pneumatikus keverés vezérlés
- Cserélhető statikus keverők
- Az egyik komponenssel és levegővel kiöblíthető keverő blokk
- Kioldógomb a keverő blokkon
- Siemens vezérlés
- Nedvesség csapda

Súly és méretek:

- Magasság 1600 mm (tartállyal)
- Szélesség 1230 mm
- Mélység 620 mm
- 120 kg

Csatlakozások/Energia ellátás:

- 220 Volt /380 Volt
- 1 – 5 kW
- 6 bar komprimált levegő

