

Fő tulajdonságok

- Keményítő helyiséghőmérséklet Kikeményedés szobahőmérsékleten
- Hosszú fazékidő
- Könnyen keverhető
- Tixotróp

Alkalmazások

- Ragasztó univerzális alkalmazásra
- Jól alkalmazható szerszámtáblához (kivétel: WB-0700)
- Fémek megfelelő előkezelés utáni ragasztásához

Feldolgozási adatok

		Egység	EA-2805	EH-2985
Szín	optikai		szürke	sárgás
Keverési arány		Súly	100	40
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,46	kb. 0,98
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	100.000 - 150.000	130.000 - 170.000

		Egység	EA-2805 / EH-2985
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	140.000 - 180.000
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	50 - 70
Megmunkálható állapot		h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EA-2805 / EH-2985
Szín		optikai	szürke
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,26
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	50 - 55
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	55 - 60
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	50 - 60
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	3.200 - 3.700
Húzó-nyíró szilárdság alumínium homokfújással	ISO 4587	MPa	8 - 10
Húzó-nyíró szilárdság nemesacél homokfújással	ISO 4587	MPa	18 - 20



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban és hordja fel a ragasztandó felület mindkét oldalára.

Csomagolás

RAKU® TOOL EA-2805	22,5 kg
RAKU® TOOL EH-2985	18 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.