

Fő tulajdonságok

- Keményítő helyiség hőmérséklet Kikeményedés szobahőmérsékleten
- Hosszú fazékidő
- Könnyen keverhető
- Tixotróp

Alkalmazások

- Ragasztó univerzális alkalmazásra
- Jól alkalmazható szerszámtáblához (kivétel: WB-0700)
- Fémek megfelelő előkezelés utáni ragasztásához

Feldolgozási adatok

		Egység	EA-2806	EH-2986
Szín	optikai		bézs	szürke
Keverési arány		Súly	100	50
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,60	kb. 1,60
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	80.000 - 130.000	180.000 - 230.000

		Egység	EA-2806 / EH-2986
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	350.000 - 450.000
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	50 - 70
Megmunkálható állapot		h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EA-2806 / EH-2986
Szín		optikai	szürke
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,60
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	53 - 58
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	53 - 58
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	4.000 - 4.500
Húzó-nyíró szilárdság alumínium homokfújással	ISO 4587	MPa	15 - 18
Húzó-nyíró szilárdság nemesacél homokfújással	ISO 4587	MPa	17 - 20



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban és hordja fel a ragasztandó felület mindkét oldalára.

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.