

Fő tulajdonságok

- Általánosan használható
- Csekély szedimentáció
- Magas hőállóság temperálás után
- Nagyon jól megmunkálható
- Magas jelölési pontosság

Alkalmazások

- Galvánfűrdő modellek
- Öntődei modellek
- Direktöntvény (negatív)
- Mérőeszközök és szerkezetek
- Munkamodellek a kerámiaiparnak

Feldolgozási adatok

		Egység	EC-2401	EH-2902-1
Szín	optikai		bézs	sárgás
Keverési arány		Súly	100	20
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,75	kb. 0,96
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	90.000 - 120.000	1.000 - 2.000

		Egység	EC-2401 / EH-2902-1
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	40.000 - 60.000
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	140 - 150
Kiemelhető forma		h	18
Maximális rétegvastagság		mm	40

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EC-2401 / EH-2902-1	EC-2401 / EH-2902-1
Szín		optikai	bézs	bézs
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,60	kb. 1,60
Keménység	ISO 868	Shore D	85 - 90	85 - 90
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50 - 55	55 - 60
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	50 - 55	83 - 88
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	100 - 105	110 - 115
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	5.400 - 5.900	5.000 - 6.000
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	58 - 63	75 - 80
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	5.200 - 5.700	5.000 - 6.000



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Javasolt az űrités.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 70 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 70 °C hőmérsékleten utókezelet. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EC-2401	10 kg, 6 x 1,40 kg
RAKU® TOOL EH-2902-1	22 kg, 2,02 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.