

Fő tulajdonságok

- Csekély szedimentáció
- Magas hőállóság

Alkalmazások

- Formák gumibroncs vulkanizáláshoz

Feldolgozási adatok

		Egység	EC-2401	EH-2974
Szín	optikai		bézs	sárgás
Keverési arány		Súly	100	10
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,75	kb. 0,95
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	90.000 - 120.000	10 - 20

		Egység	EC-2401 / EH-2974
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	5.000 - 10.000
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	110 - 130
Kiemelhető forma		h	24
Maximális rétegvastagság		mm	10

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EC-2401 / EH-2974
Szín		optikai	bézs
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,60
Keménység	ISO 868	Shore D	90 - 95
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35 - 45
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	135 - 140
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	150 - 155
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	7.800 - 8.300
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	75 - 80
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	7.200 - 7.700



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Javasolt az ürítés.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 150 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 150 °C hőmérsékleten utókezezi. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EC-2401	10 kg, 6 x 1,40 kg
RAKU® TOOL EH-2974	4 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.