

EC-2402 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Epoxi öntőrendszer

Fémesen töltött, különböző reakcióképesség

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2020/10/19 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Általánosan használható
- Csekély szedimentáció
- Jó mechanikai tulajdonságok
- Jó önthetőség
- Megmunkálható, kemény felület
- Állítható reakcióidő

Alkalmazások

- Öntődei modellek
- Másolómodellek
- Fémalakítás
- Általános formagyártás

Feldolgozási adatok

		Egység	EC-2402	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Szín	optikai		fekete	sárgás	sárgás	sárgás
Keverési arány		Súly	100	15	-	-
Keverési arány		Súly	100	-	15	-
Keverési arány		Súly	100	-	-	15
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 2,84	kb. 1,00	kb. 1,01	kb. 1,01
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	100.000 - 200.000	90 - 130	80 - 120	40 - 80

		Egység	EC-2402 / EH-2904-1	EC-2402 / EH-2905-1	EC-2402 / EH-2906-1
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	4.000 - 5.000	4.000 - 5.000	3.000 - 4.000
Fazekidő 25 °C-on	1000 ml	perc	35 - 45	70 - 80	200 - 230
Kiemelhető forma		h	12	16	18
Maximális rétegvastagság		mm	10	20	80

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	EC-2402 / EH-2904-1	EC-2402 / EH-2905-1	EC-2402 / EH-2906-1
Edzés			helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40°C	helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40°C	helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40°C
Szín		optikai	fekete	fekete	fekete
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 2,40	kb. 2,40	kb. 2,40
Keménység	ISO 868	Shore D	85 - 90	85 - 90	85 - 90
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	45 - 50	45 - 50	45 - 50
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	48 - 54	43 - 48	48 - 53
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	55 - 60	50 - 55	45 - 50
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	100 - 105	98 - 103	110 - 115
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	5.800 - 6.300	5.800 - 6.300	6.300 - 6.800
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	85 - 90	88 - 93	98 - 103
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	6.000 - 6.500	5.800 - 6.300	6.000 - 6.500
Lineáris zsugorodás*		mm/m	kb. 0,20	kb. 0,40	kb. 0,50

*max. rétegvastagságon mérve, mint fent

EC-2402 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1**Epoxi öntőrendszer**

Fémesen töltött, különböző reakcióképesség

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Javasolt az ürítés.

Csomagolás

RAKU® TOOL EC-2402	13,5 kg, 6 x 1,86 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 6 x 0,28 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	25 kg, 2 kg, 6 x 0,28 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	25 kg, 2 kg, 6 x 0,28 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.