

Fő tulajdonságok

- Polírozható
- Jó hőállóság

Alkalmazások

- Felületi gyanta laminátumokhoz és egyéb felépítő eljárásokhoz
- Hőálló szerszámok

Feldolgozási adatok

		Egység	EG-2105	EH-2901-2
Szín	optikai		zöld	sárgás
Keverési arány		Súly	100	25
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,31	kb. 1,07

		Egység	EG-2105 / EH-2901-2
Fazékidő 25 °C-on	250 ml	perc	15 - 20
Kiemelhető forma		h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EG-2105 / EH-2901-2 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 120 °C-on
Szín		optikai	zöld
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,30
Keménység	ISO 868	Shore D	90 - 95
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	100 - 105
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	105 - 110
Abrázio	Taber	mm ³ /100U	42 - 47

EG-2105 / EH-2901-2**Epoxi felületi gyanta**

Hőalakításnak ellenálló epoxigyanta rendszer

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Vigye fel a keveréket ecsettel vékony rétegekben. Várja meg, amíg a felületi gyanta gélesedik, de a következő lépés kezdésekor ügyeljen arra, hogy kissé még tapadjon.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 120 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 120 °C hőmérsékleten utókezezi. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EG-2105	5 kg
RAKU® TOOL EH-2901-2	6 x 1 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.