

Fő tulajdonságok

- Kiváló sztirolállóság
- Polírozható
- Jó hőállóság

Alkalmazások

- Felületi gyanta laminátumokhoz és egyéb felépítő eljárásokhoz
- Hőálló szerszámok
- UP lamináló formák
- UP prészerszámok
- RTM formák

Feldolgozási adatok

		Egység	EG-2105	EH-2950-1
Szín	optikai		zöld	sárgás
Keverési arány		Súly	100	20
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,31	kb. 1,01

		Egység	EG-2105 / EH-2950-1
Fazékidő 25 °C-on	250 ml	perc	40 - 50
Kiemelhető forma		h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EG-2105 / EH-2950-1 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 120 °C-on
Szín		optikai	zöld
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,30
Keménység	ISO 868	Shore D	85 - 90
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	125 - 130
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	128 - 133
Abrázio	Taber	mm³/100U	40 - 45



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Vigye fel a keveréket ecsettel vékony rétegekben. Várja meg, amíg a felületi gyanta gélesedik, de a következő lépés kezdésekor ügyeljen arra, hogy kissé még tapadjon.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 120 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 120 °C hőmérsékleten utókezezi. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EG-2105	5 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.