

Fő tulajdonságok

- Magas hőállóság (170 °C)
- Könnyű felhordani
- Jól megmunkálható

Alkalmazások

- Felületi gyanta magas hőmérsékletű formákhoz
- Felületi gyanta prepreg berakó szerszámokhoz

Feldolgozási adatok

		Egység	EG-2107	EH-2901-2
Szín	optikai		fekete	sárgás
Keverési arány		Súly	100	18
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,76	kb. 1,07

		Egység	EG-2107 / EH-2901-2
Fazékidő 25 °C-on	250 ml	perc	25 - 30
Kiemelhető forma		h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EG-2107 / EH-2901-2 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 180 °C-on
Szín		optikai	fekete
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,69
Keménység	ISO 868	Shore D	90 - 95
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	165 - 170
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	160 - 165
Abrázó	Taber	mm³/100U	43 - 48

EG-2107 / EH-2901-2**Epoxi felületi gyanta**

Magas hőállóságú epoxigyanta rendszer

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Vigye fel a keveréket ecsettel vékony rétegekben. Várja meg, amíg a felületi gyanta gélesedik, de a következő lépés kezdésekor ügyeljen arra, hogy kissé még tapadjon.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 180 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 180 °C hőmérsékleten utókezezi. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EG-2107 5 kg

RAKU® TOOL EH-2901-2 6 x 1 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.