

EG-2107 / EH-2954-2, EH-2955-2

Epoxi felületi gyanta

Magas hőállóságú epoxigyanta rendszer

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2020/10/20 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Hőálló 200 °C-ig
- Állítható reakcióidő
- Könnyű felhordani
- Jól megmunkálható

Alkalmazások

- Felületi gyanta magas hőmérsékletű formákhoz
- Felületi gyanta prepreg berakó szerszámokhoz
- Kicsi és nagy formaépítés

Feldolgozási adatok

		Egység	EG-2107	EH-2954-2	EH-2955-2
Szín	optikai		fekete	sárgás	sárgás
Keverési arány		Súly	100	16	-
Keverési arány		Súly	100	-	16
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,76	kb. 1,01	kb. 1,01

		Egység	EG-2107 / EH-2954-2	EG-2107 / EH-2955-2
Fazékidő 25 °C-on	250 ml	perc	180 - 240	300 - 360
Kiemelhető forma		h	24	48

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EG-2107 / EH-2954-2 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 180 °C-on	EG-2107 / EH-2955-2 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 180 °C-on
Szín		optikai	fekete	fekete
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,65	kb. 1,65
Keményység	ISO 868	Shore D	90 - 95	90 - 95
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	200 - 205	200 - 205
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	205 - 210	205 - 210
Abrázio	Taber	mm³/100U	45 - 50	45 - 50

EG-2107 / EH-2954-2, EH-2955-2**Epoxi felületi gyanta**

Magas hőállóságú epoxigyanta rendszer

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Vigye fel a keveréket ecsettel vékony rétegekben. Várja meg, amíg a felületi gyanta gélesedik, de a következő lépés kezdésekor ügyeljen arra, hogy kissé még tapadjon.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhetők el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 180 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 180 °C hőmérsékleten utókezelem. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EG-2107	5 kg
RAKU® TOOL EH-2954-2	5 kg
RAKU® TOOL EH-2955-2	5 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.