

EL-2200 / EH-2950-1

Epoxi lamináló és többcélú gyanta

Hőálló 80 °C-ig, nem töltött

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2020/10/20 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Hosszú fazékidő
- Jó nedvesítő tulajdonságok
- Keményítő helyiséghőmérséklet Kikeményedés szobahőmérsékleten
- Hőálló 80 °C-ig

Alkalmazások

- Általános szerszám- és segédeszköz gyártás
- Alsó szerkezetek előállítása close contour pasztákhoz (EPS kompatibilis)

Feldolgozási adatok

		Egység	EL-2200	EH-2950-1
Szín	optikai		színtelen	sárgás
Keverési arány		Súly	100	16
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,10	kb. 1,01
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	2.000 - 3.000	200 - 400

		Egység	EL-2200 / EH-2950-1
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	1.000 - 1.200
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	50 - 60
Maximális rétegvastagság		mm	8
Kiemelhető forma		h	24

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EL-2200 / EH-2950-1
			16h helyiséghőmérsékleten + 14h 100 °C-on
Szín		optikai	sárgás
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,10
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	75 - 80
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	75 - 80
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	100 - 110
E-modul hajlítoszilárdságból	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000

EL-2200 / EH-2950-1**Epoxi lamináló és többcélú gyanta**

Hőálló 80 °C-ig, nem töltött

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Javasolt az ürítés.

Impregnálja a szövetet, és rétegenként építse fel.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 100 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 100 °C hőmérsékleten utókezel. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EL-2200	220 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.