

EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Epoxi lamináló gyanta

Nem töltött, különböző reakcióképesség (gyors/közepes/lassú)

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2020/10/20 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- A fazékidő és a keményedési idő keményítővel állítható be
- Magas mechanikai értékek szobahőmérsékleten kikeményedéshez
- Kiváló kompatibilitás a szálakkal, szövetekkel és töltőanyagokkal
- Ásványi és fémes töltőanyagokkal töltőgyantaként alkalmas

Alkalmazások

- Mérőeszköz
- Öntődei modellek
- Általános szerszám- és segédeszköz gyártás
- UP lay-up szerszámok
- Merevítők

Feldolgozási adatok

		Egység	EL-2201	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Szín	optikai		színtelen	sárgás	sárgás	sárgás
Keverési arány		Súly	100	50	-	-
Keverési arány		Súly	100	-	50	-
Keverési arány		Súly	100	-	-	50
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,17	kb. 1,00	kb. 1,01	kb. 1,01
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	7.000 - 9.000	90 - 130	80 - 120	40 - 80

		Egység	EL-2201 / EH-2904-1	EL-2201 / EH-2905-1	EL-2201 / EH-2906-1
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	900 - 1.100	700 - 800	700 - 800
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	25 - 30	60 - 70	120 - 140
Maximális rétegvastagság		mm	8	8	8
Kiemelhető forma		h	12	16	18

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	EL-2201 / EH-2904-1	EL-2201 / EH-2905-1	EL-2201 / EH-2906-1
Edzés			helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40°C	helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40°C	helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40°C
Szín		optikai	sárgás	sárgás	sárgás
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,16	kb. 1,16	kb. 1,16
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	55 - 60	53 - 58	50 - 55
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	55 - 60	50 - 55	55 - 60
Hajlítószilárdság	ISO 178	MPa	100 - 105	100 - 105	100 - 105
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	2.800 - 3.300	3.000 - 3.500	3.000 - 3.500

EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1**Epoxi lamináló gyanta**

Nem töltött, különböző reakcióképesség (gyors/közepes/lassú)

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Javasolt az űrités.

Impregnálja a szövetet, és rétegenként építse fel.

A termék végső tulajdonságait az utókeményedés javítja.

Csomagolás

RAKU® TOOL EL-2201	200 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	25 kg, 2 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	25 kg, 2 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.