

Fő tulajdonságok

- Hosszú fazékidő
- Jó nedvesítő tulajdonságok
- Hőálló 130 °C-ig

Alkalmazások

- Magas hőmérsékletnek ellenálló formák
- Prepreg lay-up szerszámok
- Nedvespréselő eljárás

Feldolgozási adatok

		Egység	EL-2201	EH-2971
Szín	optikai		színtelen	sárgás
Keverési arány		Súly	100	26
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,17	kb. 0,97
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	7.000 - 9.000	15 - 25

		Egység	EL-2201 / EH-2971
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	1.000 - 2.000
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	100 - 120
Maximális rétegvastagság		mm	8
Kiemelhető forma		h	24

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	EL-2201 / EH-2971
Edzés			16h helyiség hőmérsékleten + 14h 120 °C-on
Szín		optikai	sárgás
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,13
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	128 - 133
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	135 - 140
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	120 - 125
E-modul hajlítoszilárdságból	ISO 178	MPa	2.800 - 3.300

EL-2201 / EH-2971**Epoxi lamináló gyanta**

Magas hőmérsékletnek ellenálló, nem töltött

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Javasolt az ürítés.

Impregnálja a szövetet, és rétegenként építse fel.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

A kezdeti 12–24 órás szobahőmérsékleten történő keményedtés után, az alkatrész méretétől és vastagságától függően, az alkatrész még rideg és a mintakiemeléshez 60 °C hőmérsékleten 8 óra szükséges. Ezt követően az alkatrészt fokozatosan 120 °C-ra melegítjük, majd 14 órán át 120 °C-on utánkeményítjük. A hűtésnek lassúnak kell lennie. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EL-2201	200 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2971	3 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.