

Fő tulajdonságok

- Keményítő helyiséghőmérséklet Kikeményedés szobahőmérsékleten
- 15 mm rétegvastagságig használható
- Könnyen felvihető kézzel

Alkalmazások

- Idommerevítők és segédeszközök
- Laminátumhéj
- Mérőeszközök és szerkezetek gyártása

Feldolgozási adatok

		Egység	EL-2207-2	EH-2971
Szín	optikai		szürkés zöld	sárgás
Keverési arány		Súly	100	10
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 0,75	kb. 0,97

		Egység	EL-2207-2 / EH-2971
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	120 - 150
Maximális rétegvastagság		mm	15
Kiemelhető forma		h	20

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EL-2207-2 / EH-2971 16h helyiséghőmérsékleten + 14h 80 °C-on
Szín		optikai	szürkés zöld
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 0,85
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	70 - 75
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	65 - 70
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	25 - 30
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	4.000 - 4.500

EL-2207-2 / EH-2971**Lamináló paszta**

Laminátpótló modellekhez, idomokhoz, gyártási segédeszközhöz

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Kis mennyiségek esetén keverje/gyúrja kézzel (kesztyűvel) addig, amíg a szín homogén nem lesz. Nagyobb mennyiségekhez keverőkészülék szükséges. Keverőkészülék használatakor a keverési idő a lehető legrövidebb legyen (rövidebb, mint 2 perc). A formára felvitel közben a paszta rétegvastagságát gumikesztyűvel, rétegenként, enyhén átfedve és egymásba nyomva kell felvinni vagy a kívánt rétegvastagságban távtartó lécekkel ellátott segédforma segítségével görgetve vegye le és tegye fel. Az egyszerű kontúrokon a pasztaréteg kézzel, gumikesztyűvel nyomható vagy henger görgetésével tömöríthető. A bonyolult kontúrokon acélgyapattal tömöríthető és simítható.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 80 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 80 °C hőmérsékleten utókezezi. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EL-2207-2	16 kg
RAKU® TOOL EH-2971	3 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.