

Fő tulajdonságok

- Általánosan használható csatolóréteg
- Nagyon jó hőállóság
- Nagyon jó rétegtapadás
- Változatlan konzisztencia pl. tixotrópia

Alkalmazások

- Szerszámok, formák és segédeszközök gyártása
- Összekötő réteg a felületi gyanta és a támasztórész között, például öntött gyanta, laminátum vagy tömörítő tömeg

Feldolgozási adatok

		Egység	EL-2209-1	EH-2950-1
Szín	optikai		szürke	sárgás
Keverési arány		Súly	100	10
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,80	kb. 1,01
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	100.000 - 200.000	200 - 400

		Egység	EL-2209-1 / EH-2950-1
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	80.000 - 160.000
Fazekidő 25 °C-on	500 ml	perc	20 - 30
Kiemelhető forma		h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	EL-2209-1 / EH-2950-1
Edzés			16h helyiség hőmérsékleten + 14h 100 °C-on
Szín		optikai	szürke
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,70
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	100 - 105
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	95 - 100
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	80 - 90
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	5.800 - 6.300

EL-2209-1 / EH-2950-1**Epoxi kapcsolóréteg**

Megmunkálása kész, kétkomponensű összekötő réteg

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

A kapcsolóréteget lehetőleg egyenletes vastagságban, spatulával/ecsettel kell felvinni.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 100 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 100 °C hőmérsékleten utókezel. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EL-2209-1	10 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.