

Fő tulajdonságok

- Keményítő helyiség hőmérséklet Kikeményedés szobahőmérsékleten
- Hosszú fazékidő
- Könnyen keverhető
- Kissé tixotróp

Alkalmazások

- Ragasztó univerzális alkalmazásra
- Jól alkalmazható szerszámtáblához (kivétel: WB-0700)
- Fémek megfelelő előkezelés utáni ragasztásához

Feldolgozási adatok

		Egység	EL-2210	EH-2910-1
Szín	optikai		opálos	sárgás
Keverési arány		Súly	100	60
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,17	kb. 0,96
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	10.000 - 50.000	20.000 - 30.000

		Egység	EL-2210 / EH-2910-1
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	10.000 - 25.000
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	50 - 60
Megmunkálható állapot		h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EL-2210 / EH-2910-1
Szín		optikai	opálos
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,10
Keményesség	ISO 868	Shore D	80 - 85
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	50 - 55
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	53 - 58
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	85 - 95
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	2.300 - 2.800
Húzó-nyíró szilárdság alumínium homokfújással	ISO 4587	MPa	11 - 14

**EL-2210 / EH-2910-1****Többcélú ragasztó**

Szobahőmérsékleten keményedő, hosszú fazékidő

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban és hordja fel a ragasztandó felület mindkét oldalára.

Csomagolás

RAKU® TOOL EL-2210	6 x 1,25 kg
RAKU® TOOL EH-2910-1	6 x 0,75 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.