

Fő tulajdonságok

- Hasonló színű, sűrűségű, keménységű, hőtartó és hőtágulási együtthatójú, mint az epoxi szerszámtábla

Alkalmazások

- WB-0691 epoxi szerszámtábla ragasztása
- WB-0890 epoxi szerszámtábla ragasztása

Feldolgozási adatok

		Egység	EP-2303	EH-2934-1
Szín	optikai		kék	sárgás
Keverési arány		Súly	100	20
Keverési arány		Térf.	100	10
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 0,88	kb. 1,02

		Egység	EP-2303 / EH-2934-1
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	50 - 60
Minimális keményedési idő	25°C	h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EP-2303 / EH-2934-1 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 100 °C-on
Szín		optikai	kék
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 0,90
Keménység	ISO 868	Shore D	75 - 80
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35 - 45
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	105 - 110
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	100 - 105
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	68 - 72
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	2.800 - 3.300
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	55 - 60
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	2.900 - 3.400

EP-2303 / EH-2934-1**Ragasztó epoxi szerszámtáblához**

Kétkomponensű epoxi

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban és hordja fel a ragasztandó felület mindkét oldalára.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 100 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 100 °C hőmérsékleten utókezel. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EP-2303	5 kg
RAKU® TOOL EH-2934-1	1 kg, 6 x 1 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.