

EP-2305 / EH-2911-1

Ragasztó styling tömbanyaghoz

Keményítő helyiséghőmérséklet Kikeményedés szobahőmérsékleten

Fő tulajdonságok

- Hasonló szín, sűrűség és keménység, mint a szerszámtábláé
- Keményítő helyiséghőmérséklet Kikeményedés szobahőmérsékleten

Alkalmazások

- 0,50 g/cm³-nél kisebb sűrűségű szerszámtábla ragasztásához

Feldolgozási adatok

		Egység	EP-2305	EH-2911-1
Szín	optikai		sárgabarack	sárgás
Keverési arány		Súly	100	30
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 0,60	kb. 1,00

		Egység	EP-2305 / EH-2911-1
Fazékidő 25 °C-on	100 ml	perc	10 - 15
Minimális keményedési idő	25°C	h	4

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EP-2305 / EH-2911-1
Szín		optikai	sárgabarack
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 0,70
Keménység	ISO 868	Shore D	60 - 65
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	60 - 70
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	50 - 55
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	55 - 60
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	20 - 25
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	800 - 1.300
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	23 - 28
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	800 - 1.300



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban és hordja fel a ragasztandó felület mindkét oldalára.

Csomagolás

RAKU® TOOL EP-2305	3 kg
RAKU® TOOL EH-2911-1	1 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.