

EP-2305, EP-2306 / EH-2936-2

Javítóspatula szerszámtáblához

Gyors keményedés szobahőmérséklet

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2020/10/20 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Elegendő kötési idő gyors kikeményedésnél
- Keményítő helyiséghőmérséklet Kikeményedés szobahőmérsékleten

Alkalmazások

- Lemezanyagok javítása

Feldolgozási adatok

		Egység	EP-2305	EP-2306	EH-2936-2
Szín	optikai		sárgabarack	barna	fehér
Keverési arány	-	Súly	100	-	50
Keverési arány	-	Súly	-	100	50
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 0,60	kb. 0,77	kb. 0,83

		Egység	EP-2305 / EH-2936-2	EP-2306 / EH-2936-2
Szín		optikai	sárgabarack	barna
Fazékidő 25 °C-on	100 ml	perc	15 - 20	15 - 20
Megmunkálható állapot		perc	90 - 120	90 - 120

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.
Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban és spatulával hordja fel.

Csomagolás

RAKU® TOOL EP-2305	3 kg
RAKU® TOOL EP-2306	3 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	0,50 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.



MATERIAL