

Fő tulajdonságok

- Hasonló színű, sűrűségű, keménységű, hőtartó és hőtágulási együtthatójú, mint az epoxi szerszámtábla

Alkalmazások

- WB-0950 epoxi szerszámtábla ragasztása

Feldolgozási adatok

		Egység	EP-2309	EH-2939
Szín	optikai		barna	sárgás
Keverési arány		Súly	100	40
Keverési arány		Térf.	100	36
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,00	kb. 1,10

		Egység	EP-2309 / EH-2939
Fazekidő 25 °C-on	500 ml	perc	120 - 150
Minimális keményedési idő	25°C	h	12

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EP-2309 / EH-2939 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 180 °C-on
Szín		optikai	barna
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,10
Keménység	ISO 868	Shore D	82 - 87
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35 - 45
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	190 - 200
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	100 - 120
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	4.200 - 4.700
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	60 - 70
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	4.200 - 4.700

EP-2309 / EH-2939**Ragasztó epoxi szerszámtáblához**

Magas hőmérsékletnek ellenálló

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

A kezdeti szobahőmérsékleten történt 12-24 órás keményedés után következhet a nagyoló megmunkálás. Végül a ragasztásnak még további keményítésre van szüksége, a munkadarabot temperálni kell egyszer a kiválasztott Prepregre megadott ciklus szerint.

Csomagolás

RAKU® TOOL EP-2309	5 kg
RAKU® TOOL EH-2939	2 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.