

#### Fő tulajdonságok

- Töltött, könnyen önthető
- Csekély zsugorodás
- A legfinomabb szerkezetek és részletek nagyon pontos reprodukciója

#### Alkalmazások

- Szerkezeti szőnyegek zsaluelemekhez, betonöntő formákhoz
- Műanyag formák a kerámiaipar számára, pl. mosdókagyló, mosogatótálca

#### Feldolgozási adatok

|                      |             | Egység | PC-3408-1     | PH-3918   |
|----------------------|-------------|--------|---------------|-----------|
| Szín                 | optikai     |        | bézs          | barna     |
| Keverési arány       |             | Súly   | 100           | 9         |
| Keverési arány       |             | Térf.  | 100           | 10        |
| Sűrűség              | ISO 1183    | g/cm³  | kb. 1,37      | kb. 1,22  |
| Viszkozitás 25 °C-on | DIN 53019-1 | mPa s  | 1.200 - 1.400 | 400 - 600 |

|                             |             | Egység | PC-3408-1 / PH-3918 |
|-----------------------------|-------------|--------|---------------------|
| Kevert viszkozitás 25 °C-on | DIN 53019-1 | mPa s  | 1.500 - 2.000       |
| Fazékidő 25 °C-on           | 100 ml      | perc   | 25 - 30             |
| Maximális rétegvastagság    |             | mm     | 30                  |
| Kiemelhető forma            |             | h      | 12                  |

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

|                                         |           | Egység   | PC-3408-1 / PH-3918                            |
|-----------------------------------------|-----------|----------|------------------------------------------------|
| Edzés                                   |           |          | 7 nap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C-on |
| Szín                                    |           | optikai  | bézs                                           |
| Sűrűség                                 | ISO 1183  | g/cm³    | kb. 1,35                                       |
| Keménység                               | ISO 868   | Shore A  | 55 - 60                                        |
| Húzószilárdság                          | ISO 527   | MPa      | 2 - 3                                          |
| Törési táguulás                         | ISO 527   | %        | 200 - 300                                      |
| Továbbszakadással szembeni ellenállóság | DIN 53515 | N/mm     | 7 - 9                                          |
| Abrázio                                 | Taber     | mm³/100U | 70 - 75                                        |



### Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Használat előtt az A komponenst jól fel kell keverni, mert az adalékok hajlamosak leülepedni.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

### Csomagolás

|                      |         |
|----------------------|---------|
| RAKU® TOOL PC-3408-1 | 22,2 kg |
| RAKU® TOOL PH-3918   | 2,0 kg  |

### Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

### Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.