

Fő tulajdonságok

- Magas kopásállóság
- Magas ütőszilárdság
- Nincs ridegfázis

Alkalmazások

- Öntődei modellek, magdobozok, negatívok, formalemezek
- Ütésvédő alkatrészek

Feldolgozási adatok

		Egység	PC-3451	PH-3952-1
Szín	optikai		bézs	sárgás
Keverési arány		Súly	100	60
Keverési arány		Térf.	100	66
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,20	kb. 1,09
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	4.000 - 6.000	800 - 1.200

		Egység	PC-3451 / PH-3952-1
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	3.500 - 4.500
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	20 - 25
Maximális rétegvastagság		mm	10
Kiemelhető forma		h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	PC-3451 / PH-3952-1
Edzés			* nap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C-on
Szín		optikai	bézs
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,10
Keménység	ISO 868	Shore D	60 - 65
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	110 - 120
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	50 - 55
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	300 - 400
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	15 - 25
Abrázio	Taber	mm ³ /100U	45 - 55
Lineáris zsugorodás*		mm/m	kb. 0,01

*max. rétegvastagságon mérve, mint fent



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.
Használat előtt az A komponenst jól fel kell keverni, mert az adalékok hajlamosak leülepedni.
Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.
Az ürítés és/vagy az utókeményedés javítja a végső tulajdonságokat.

Csomagolás

RAKU® TOOL PC-3451	5 kg
RAKU® TOOL PH-3952-1	3 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.