

PE-3801 / PH-3905, PH-3980

Poliuretán habrendszer

Flexibilis fomahab, folyékony

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2020/10/20 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Alacsony keménységi fok — rugalmas és összenyomható
- Nagyon gyors reakcióidő, rövid szerszámbontási idő
- Jó folyási tulajdonságok
- Nagyon alacsony térfogatsúly

Alkalmazások

- Formahab üléskárpithoz

Feldolgozási adatok

		Egység	PE-3801	PH-3905	PH-3980
Szín	optikai		sárgás	világos barna	világos barna
Keverési arány		Súly	100	37,5	-
Keverési arány		Súly	100	-	50
Keverési arány		Térf.	100	30,5	-
Keverési arány		Térf.	100	-	40,5
Sűrűség	ISO 1183	g/cm³	kb. 1,00	kb. 1,23	kb. 1,22
Viszkózitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	1.200 - 1.800	150 - 200	500 - 700

		Egység	PE-3801 / PH-3905	PE-3801 / PH-3980
Kezdési idő	30g	sek	90 - 120	45 - 70
Kötési idő	30g	sek	180 - 210	120 - 180
Ragadásmentes idő	30g	perc	10 - 15	10 - 15

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	PE-3801 / PH-3905 30 perc helyiség hőmérsékleten	PE-3801 / PH-3980 30 perc helyiség hőmérsékleten
Szín		optikai	bézs	bézs
Térfogatsúly 25 °C-on		g/l	kb. 100	kb. 80
Keménység	ISO 868	Shore 00	18 - 22	30 - 35
Törési tárgulás	ISO 1798	%	70 - 75	100 - 110
Húzószilárdság	ISO 1798	MPa	0,1 - 0,2	0,4 - 0,5

PE-3801 / PH-3905, PH-3980**Poliuretán habrendszer**

Flexibilis fomahab, folyékony

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Használat előtt az A komponenst fel kell keverni, mert az adalékok hajlamosak leülepedni.

A rövid feldolgozási idő miatt a rendszert általában 2K keverő és adagoló rendszerekkel dolgozzák fel. Az anyag hőmérsékletét a lehető legjobban fenn kell tartani. A túl magas vagy túl alacsony anyaghőmérséklet megváltoztatja a viszkozitást (magas/alacsony) és közvetlen hatással van a gépen beállított keverési arányra. A keverési arány eltolása hibát okoz az alkatrészben.

Csomagolás

RAKU® TOOL PE-3801	25 kg
RAKU® TOOL PH-3905	25 kg
RAKU® TOOL PH-3980	25 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.