

Fő tulajdonságok

- Gyors reakcióképesség
- Jó folyási tulajdonságok
- Gyors kikeményedés

Alkalmazások

- Keményhab idomelemek gyártása

Feldolgozási adatok

		Egység	PE-3803	PH-3905
Szín	optikai		színtelen	világos barna
Keverési arány		Súly	100	100
Keverési arány		Térf.	100	83
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,03	kb. 1,23
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	600 - 700	150 - 200

		Egység	PE-3803 / PH-3905
Kezdési idő	200g	sek	180 - 220
Kötési idő	200g	perc	12 - 13
Ragadásmentes idő	200g	perc	30 - 35

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	PE-3803 / PH-3905
Edzés			3 óra helyiség hőmérsékleten
Szín		optikai	bézs
Térfogatsúly 25 °C-on		g/l	kb. 110

PE-3803 / PH-3905**Poliuretán habrendszer**

Folyékony kétkomponensű hab

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Használat előtt az A komponenst fel kell keverni, mert az adalékok hajlamosak leülepedni.

A rövid feldolgozási idő miatt a rendszert általában 2K keverő és adagoló rendszerekkel dolgozzák fel. Az anyag hőmérsékletét a lehető legjobban fenn kell tartani. A túl magas vagy túl alacsony anyaghőmérséklet megváltoztatja a viszkozitást (magas/alacsony) és közvetlen hatással van a gépen beállított keverési arányra. A keverési arány eltolása hibát okoz az alkatrészben.

Csomagolás

RAKU® TOOL PE-3803	25 kg
RAKU® TOOL PH-3905	25 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.