

Fő tulajdonságok

- Hasonló minőségű, mint a RAKU® TOOL modell szerszámtáblája, de nem látszik a ragasztás helye
- Gyors kikeményedés
- Puha ragasztási fuga, jól megmunkálható

Alkalmazások

- Styling & Design szerszámtábla ragasztása

Feldolgozási adatok

		Egység	PE-3805
Szín	optikai		barna
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,15
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	4.000 - 6.500

		Egység	PE-3805
Nyitott idő 25 °C-on		perc	5 - 10
Minimális keményedési idő	25°C	h	6 - 8

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

A PE-3805-öt az egyik ragasztandó felületre kell felhordani, és a másik kötendő felületre vizet kell permetezni.

Az ajánlott vízmennyiség 3–5 tömeg% PE-3805.

Csomagolás

RAKU® TOOL PE-3805	1,0 kg
--------------------	--------

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.



Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.