

PF-3701-2 / PH-3977, AC-9004

Gyorsöntő gyanta

Kétkomponensű poliuretán rendszer, töltve vagy töltés nélkül megmunkálható

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2020/10/20 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Gyors kikeményedés és rövid szerszámbontási idő
- Telítetlen, nagyon higfolyós
- Nagyon jó hőállóság
- Jobb nedvességállóság
- Magas töltési szint lehet
- Nagyon nagy szilárdság

Alkalmazások

- Öntődei modellek, magdobozok, negatívok, formalemezek
- Ellenőrző öntvények
- Másolómodellek
- Hőálló szerszámok
- Prototípus alkatrészek vágására szolgáló mérőeszköz

Feldolgozási adatok

		Egység	PF-3701-2	PH-3977	AC-9004
Szín	optikai		opálos	sárgás	fehér
Keverési arány		Súly	100	100	-
Keverési arány		Súly	100	100	300
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 0,95	kb. 1,10	kb. 2,40
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	115 - 130	70 - 80	-

		Egység	PF-3701-2 / PH-3977	PF-3701-2 / PH-3977 AC-9004
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	5 - 6	6 - 7
Maximális rétegvastagság		mm	20	80
Kiemelhető forma		h	1	2

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	PF-3701-2 / PH-3977 7 nap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C-on	PF-3701-2 / PH-3977 AC-9004 7 nap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C-on
Edzés				
Szín		optikai	fehér	bézs
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,10	kb. 1,60
Keményesség	ISO 868	Shore D	70 - 75	80 - 85
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	60 - 70	70 - 80
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	30 - 40	45 - 50
E-modul nyomószilárdságból	ISO 604	MPa	800 - 900	3.000 - 3.100
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	30 - 40	35 - 45
Lineáris zsugorodás*		mm/m	-	kb. 0,40

PF-3701-2 / PH-3977, AC-9004**Gyorsöntő gyanta**

Kétkomponensű poliuretán rendszer, töltve vagy töltés nélkül megmunkálható

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Használat előtt az A komponenst fel kell keverni, mert az adalékok hajlamosak leülepedni.

A töltőanyagokat az A és B egyes komponensekbe kell keverni, hogy körülbelül azonos viszkozitásuk legyen. A két komponenst ezután nagyon jól össze lehet keverni. Kis mennyiségeknél és kellő rutinnal lehet össze lehet először a két még nem töltött komponenst keverni, majd bekeverni a töltőanyagot anélkül, hogy az öntés fazékideje túl rövid lenne.

Csomagolás

RAKU® TOOL PF-3701-2	20 kg, 4,5 kg, 6 x 1 kg
RAKU® TOOL PH-3977	20 kg, 4,5 kg, 6 x 1 kg
RAKU® TOOL AC-9004	1.000 kg, 20 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.