

## WB-1210

### Szerszámtábla

Poliuretán szerszámtábla formákhoz és szerszámokhoz

#### Fő tulajdonságok

- Nagyon jó kopásállóság
- Kiváló aminállóság
- Magas hőállóság
- Alacsony lineáris hőtágulási együttható
- Szárazjéggel tisztítással szemben ellenálló

#### Alkalmazások

- Öntödei magdobozok
- Öntödei formalapok

#### mechanikai tulajdonságok

|                                 |               | Egység                           | WB-1210       |
|---------------------------------|---------------|----------------------------------|---------------|
| Szín                            |               | optikai                          | menta kék     |
| Sűrűség                         | ISO 1183      | g/cm <sup>3</sup>                | kb. 1,20      |
| Keménység                       | ISO 868       | Shore D                          | 82 - 84       |
| Hőtágulási együttható           | ISO 11359     | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 60 - 75       |
| Hőalakítási állóság, HDT        | ISO 75        | °C                               | 88 - 93       |
| Nyomószilárdság                 | ISO 604       | MPa                              | 110 - 115     |
| Hajlító szilárdság              | ISO 178       | MPa                              | 125 - 130     |
| E-modul hajlítószilárdságból    | ISO 178       | MPa                              | 2.700 - 2.800 |
| Ütőszilárdság Charpy (edgewise) | ISO 179-1/1eU | kJ/m <sup>2</sup>                | 50 - 60       |
| Abrázio                         | Taber         | mm <sup>3</sup> /100U            | 65 - 70       |

#### Feldolgozás

Az anyagot 20–25 °C hőmérsékleten kell feldolgozni.

#### Méretek

RAKU® TOOL WB-1210

1000 x 500 x 50 mm  
1000 x 500 x 75 mm  
1000 x 500 x 100 mm

#### Tárolás

Az anyagot sima, száraz helyen kell tárolni. Tárolás és szállítás közben kerülni kell az erős hőmérsékletingadozást.



## Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.

**Ragasztókkal és javítópasztával kapcsolatos információkat lásd a megfelelő műszaki adatlapokon.**